

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ОРЕНБУРГСКОЙ ОБЛАСТИ
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Соль-Илецкий индустриально-технологический техникум»
Оренбургской области

СОГЛАСОВАНО
СОЛЬ-ИЛЕЦКОЕ ДОРОЖНОЕ
УПРАВЛЕНИЕ
«ОРЕНБУРГРЕМДОРСТРОЙ»
НАЧАЛЬНИК УПРАВЛЕНИЯ
И.И. БЕЛЯКОВ
« 01 » 09 201 5 Г.

УТВЕРЖДАЮ
ДИРЕКТОР ГАПОУ «С-ИИТТ»
С.Н. ЖИДОВИНОВ
« 01 » 09 201 5 Г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
по специальности

23.02.03 «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта»
на базе основного общего образования

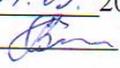
ПМ.01 «ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ АВТОТРАНСПОРТА»

г.Соль-Илецк, 2015

Рабочая программа учебной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее - СПО) 23.02.03 «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта», Положения об учебной практике и производственной практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ №291 от 18.04. 2013 г.

Организация-разработчик: Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Соль - Илецкий индустриально-технологический техникум» Оренбургской области

Разработчик: Дуля В.И. - преподаватель специальных дисциплин
Ф.И.О., ученая степень, звание, должность

Рассмотрено и рекомендовано к утверждению
на заседании ПЦК профессиональных дисциплин и
модулей технического профиля
Протокол № 1 от 01.09. 2015г.
Председатель ПЦК  С.В.Степанова

СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	Наименование разделов	Стр.
1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2	РЕЗУЛЬТАТЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
3	ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
4	УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	16
5	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	18

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной и производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО **23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта**:

в части освоения квалификации: **техник**,

основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта.

ПК 1.2. Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспортных средств.

ПК 1.3. Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей.

Рабочая программа учебной и производственной практики может быть использована при реализации программы профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации по специальности: **23.02.03 «Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта»**.

Уровень образования: основное общее образование, среднее (полное) общее, профессиональное образование. Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи учебной и производственной практики.

1.2.1. Учебная практика.

Учебная практика предполагает выполнение видов работ и направлена на:

- формирование у студентов практических профессиональных умений;
- приобретение первоначального практического опыта, для последующего освоения общих и профессиональных компетенций по избранной специальности.

1.2.2. Производственная практика.

Производственная практика направлена на:

- формирование у студентов практических профессиональных умений;
- приобретение практического опыта, для последующего освоения общих и профессиональных компетенций в условиях реального производства.

1.3. Требования к результатам освоения программы учебной и производственной практики.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы учебной и производственной практики по **ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта** должен:

иметь практический опыт:

- разборки и сборки агрегатов и узлов автомобиля
- технического контроля эксплуатируемого транспорта
- осуществления технического обслуживания и ремонта автомобилей

уметь:

- разрабатывать и осуществлять технологический процесс технического обслуживания и ремонта автотранспорта;
- осуществлять технический контроль автотранспорта;
- оценивать эффективность производственной деятельности;
- осуществлять самостоятельный поиск необходимой информации для решения профессиональных задач;
- анализировать и оценивать состояние охраны труда на производственном участке

1.4. Формы контроля освоения программы учебной и производственной практики:

- учебной практики
- производственной практики
- зачёт;
- дифференцированный зачёт.

1.5. Количество часов на освоение рабочей программы учебной и производственной практики:

Всего в рамках освоения ПМ.01 - 720 часов, в том числе:
учебная практика УП 01.01 - 432 часа,
производственная практика ПП 01.01 - 288 часов.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы учебной и производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности **Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта**, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ОК 10	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
ПК 1.1	Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта.
ПК 1.2	Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспорта
ПК 1.3	Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей.

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план учебной практики

Код ПК	Наименование разделов, тем учебной практики	Виды работ	Кол-во часов по темам
1	2	3	4
	ПМ 01.Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта		432
	2 курс 4 семестр		
ПК 1.1	Раздел 1. Осуществление технического обслуживания и ремонта автомобилей.	Общий вводный инструктаж. Оснащение и организация рабочего места. Охрана труда на производственном участке.	6
		Разметка заготовок Правка, рихтовка и гибка	6
		Рубка металлов	6
		Резка материалов	6
		Опиливание и распиливание металлических заготовок	6
		Сверление, зенкерование, зенкование, развертывание отверстий	6
		Нарезание резьбы	6
		Клепка деталей	6
		Склеивание деталей	6
		Пайка деталей	6
		Шабрение деталей	6
		Притирка деталей	6
		Резка и гибка металла с помощью сварочного оборудования.	6
		Паяние баков, радиаторов охлаждения и трубок.	6
		Термообработка инструмента и металла	6
		Ручная кузнечная ковка с применением инструмента и оснастки	6
		Подготовка и применение сварочных работ	6
		Изготовление деталей с применением термической обработки, кузнечных и сварочных работ	6
		Подбор измерительного инструмента	6
		Токарная обработка	6
		Фрезерная обработка	6
Работа на станках сверлильно-расточной группы	6		
Строгальная обработка	6		
Обработка металла абразивным инструментом	6		

1.2-			144
1.1	3 курс 5 семестр		
	Раздел 2. Разработка и осуществление технологического процесса технического обслуживания и ремонта автотранспорта.	Подготовка агрегатов, стендов и оборудования для технического обслуживания и ремонта.	12
	Раздел 3. Технический контроль эксплуатируемого транспорта.	Диагностирование и техническое обслуживание двигателей внутреннего сгорания.	12
	Раздел 4. Технический контроль автотранспорта.	Диагностирование и техническое обслуживание автомобилей.	12
	Раздел 5. Технический контроль эксплуатируемого транспорта.	Диагностирование и техническое обслуживание шасси автомобилей.	12
		Диагностирование и техническое обслуживание гидросистем и электрооборудования автомобилей.	18
	Раздел 6. Разработка и осуществление технологического процесса технического обслуживания и ремонта автотранспорта.	Подготовка автомобилей к хранению.	18
	Раздел 7. Оценка эффективности производственной деятельности и осуществление самостоятельного поиска необходимой информации для решения профессиональных задач.	Технологические процессы ремонтного предприятия.	18
	Раздел 8. Осуществление технического обслуживания и ремонта автомобилей.	Сварка и наплавка деталей.	18
		Ремонт блоков, гильз и коленчатых валов.	18
		Ремонт шатунно-поршневого комплекта и механизма газораспределения.	18
	Раздел 9. Разборка и сборка агрегатов и узлов автомобиля .	Ремонт системы питания дизельных и карбюраторных двигателей.	12
	Раздел 10. Осуществление технического обслуживания и ремонта автомобилей.	Ремонт гидравлической системы автомобиля.	6
1.3	Раздел 11. Разборка и сборка агрегатов и узлов автомобиля	Ремонт системы питания дизельных и карбюраторных двигателей.	6
	Раздел 12. Осуществление технического обслуживания и ремонта автомобилей.	Ремонт смазочной системы и системы охлаждения.	18
		Ремонт электрооборудования и аккумуляторных батарей.	18
	Раздел 13. Разборка и сборка	Сборка, обкатка и испытание двигателей.	12

	агрегатов и узлов автомобиля		
	Раздел 14.Осуществление технического обслуживания и ремонта автомобилей.	Ремонт рам, корпусных деталей, кабин, облицовки и оперения.	12
		Ремонт деталей и сборочных единиц трансмиссии и ходовой части автомобиля.	18
		Ремонт гидравлической системы автомобиля.	12
	Раздел 15.Разборка и сборка агрегатов и узлов автомобиля	Сборка и обкатка автомобиля.	12
		Зачёт.	6
	<i>Промежуточная аттестация в форме зачёта</i>		288
	Итого:		432

3.2. Содержание рабочей программы учебной практики

Наименование разделов УП по ПМ, МДК и тем УП	Содержание учебного материала	Объем часов
1	2	3
ПМ 01.Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта		
УП1.Общий вводный инструктаж. Оснащение и организация рабочего места. Охрана труда на производственном участке.	Ознакомление с рабочим местом. Общий инструктаж студентов по технике безопасности на рабочих местах по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта.	6
УП2 Разметка заготовок Правка, рихтовка и гибка	Подготовка деталей к разметке. Упражнения в нанесении произвольно расположенных, взаимно параллельных и взаимно перпендикулярных прямолинейных рисок, рисок под заданными углами. Построение замкнутых контуров, образованных отрезками прямых линий, окружностей, радиусных и лекальных кривых. Разметка осевых линий. Кернение. Разметка контуров деталей с отсчетом размеров от кромки и от осевых линий. Разметка по шаблонам. Правка листовой, полосовой стали. Правка круглого прутка стали различными углами, по шаблонам и заданным размерам, вручную и с помощью приспособлений.	6
УП3.Рубка металлов	Крепление в тисках полосового и листового материала. Тренировочные упражнения по удару. Рубка металлов, металлических материалов по уровню тисков и риске. Вырубание пазов канавок крейцмейселем. Вырубка прокладок на плите. Заточка зубила и крейцмейселя. Заправка молотка.	6
УП4.Резка материалов	Резание ножовкой листового, полосового и круглого металла по риске, разметке и без разметки. Резание угловых заготовок. Резание ручными и рычажными ножницами листового металла по разметке.	6
УП5.Опиливание и	Опиливание широких плоскостей чугуновых или стальных заготовок. Опиливание плоскостей,	6

распиливание металлических заготовок	сопряженных под углом 90°, опилование параллельных плоскостей с проверкой линейкой, кронциркулем и штангенциркулем. Опиливание узких плоскостей. Распиливание отверстий разной формы. Опиливание криволинейных и выпуклых поверхностей.	
УП6.Сверление, зенкерование, зенкование, развертывание отверстий	Сверление ручной и электрической дрелями. Зенкование отверстий под заклепки, шурупы и под головки винтов. Заточка сверл. Обработка цилиндрических отверстий зенковкой и разверткой.	6
У7.Нарезание резьбы	Нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях вручную и с использованием станка. Нарезание наружной резьбы на прутках и трубах. Проверка диаметра стержня под резьбу. Проверка нарезанной резьбы резьбовыми калибрами. Нарезание резьбы метчиками и плашками. Общие сведения о резьбе. Нарезание внутренней резьбы метчиками. Измерение и контроль резьбы.	6
УП 8.Клепка деталей	Склепывание заклепками с полукруглыми и круглыми головками. Склепывание заклепками с потайными и полупотайными заклепками	6
УП 9.Склеивание деталей	Склеивание элементов автомобилей из пластмассы, резины, дерева.	6
УП10.Пайка деталей	Пайка радиаторов, трубок, бачков	6
УП11.Шабрение деталей	Упражнения по шабрению поверхностей. Заточка и заправка шабера. Шабрение плоских деталей и параллельных поверхностей.	6
УП12.Притирка деталей	Упражнения по притирке широких, узких и конических поверхностей. доводка широких и узких плоскостей.	6
УП13.Резка и гибка металла с помощью сварочного оборудования.	Механическая и термическая резка. Гибка металла на прессах и листогибочных вальцах. Гибка с применением термообработки.	6
УП14.Паяние баков, радиаторов охлаждения и трубок.	Определение дефектов. подготовка поверхности, обезжиривание, наложение арматуры.	6
УП15.Термообработка инструмента и металла	Закалка инструмента в печи. Отпуск металла в масляной ванне	6
УП16.Ручная кузнечная ковка с применением инструмента и оснастки	Упражнения по кузнечной ковке. Холодная ковка. Определение дефектов рессор. правка рессор в холодную с помощью молотка. Правка рессор с помощью роликового стенда.	6
УП17.Подготовка и применение сварочных работ	Постановка прихваток. Зачистка прихваток. Проверка качества прихватки по излому. Сварка стыковых соединений (без скоса, с односторонним скосом кромок сплошным односторонним швом, с двусторонним скосом кромок). Вырубка канавок для подварочного шва и наложение подварочного шва. Сборка и сварка угловых соединений.	6
УП18.Изготовление деталей с применением термической обработки,	Изготовление деталей сваркой. Термообработка втулок.	6

кузнечных и сварочных работ		
УП 19.Подбор измерительного инструмента	Работа с микрометром, штангенциркулем	6
УП 20.Токарная обработка	Основные узлы и органы управления токарного станка. Техника безопасности при работе на токарном станке. Измерительный инструмент. Организация и обслуживание рабочего места. Классификация токарных резцов, материалы резцов. Износ и заточка резцов. Понятие о режиме резания при точении. Обработка наружных цилиндрических поверхностей. Установка и закрепление заготовок в центрах. Нарезание резьбы метчиками и плашками. Общие сведения о резьбе. Нарезание внутренней резьбы метчиками. Измерение и контроль резьбы.	6
УП 21.Фрезерная обработка	Классификация фрез. Сила и мощность при фрезеровании. Приспособления для фрезерных станков. Фрезерование зубчатых колёс. Припуск на обработку при фрезеровании, Выбор режимов резания при фрезеровании.	6
УП 22.Работа на станках сверлильно-расточной группы	Приспособления, применяемые для сверлильных станков. Классификация и назначение свёрл. Крепление свёрл на сверлильных станках. Управление сверлильными станками, установка сверлильных патронов, переходных втулок, сверл. Сверление в металле, электроизоляционных материалах сквозных и глухих отверстий по разметке, кондуктору и по месту	6
УП 23.Строгальная обработка	Обработка металлических поверхностей нанесение пазов, уступов, рифлений.	6
УП 24.Обработка металла абразивным инструментом	Шлифование швов. Доводка деталей.	6
УП 25.Подготовка агрегатов, стендов и оборудования для технического обслуживания и ремонта	Подготовка и заправка заправочного оборудования подготовка инструмента и оборудования для проведения технического обслуживания.	12
УП 26.Диагностирование и техническое обслуживание двигателей внутреннего сгорания	Проверка технического состояния Осмотр двигателя. Замена масла, замена фильтрующих элементов, замена охлаждающей жидкости. Регулировка тепловых зазоров ГРМ. Компьютерная диагностика	12
УП 27.Диагностирование и техническое обслуживание автомобилей	Проведение ТО1 и ТО2. Диагностика автомобиля на стендах.	12
УП 28.Диагностирование	Осмотр, выявление неисправностей, проведение регулировочных работ и технического обслуживания.	12

и техническое обслуживание шасси автомобилей	Смазка согласно карте смазки.	
УП29. Диагностирование и техническое обслуживание гидросистем и электрооборудования автомобилей	Проверка уровня и плотности электролита; напряжения отсеков батареи и батареи под нагрузкой. Очистка батареи от пыли и грязи. Замена батареи на автомобиле. Очистка поверхностей генератора, стартера и приборов электрооборудования. Проверка приборов на стенде. Проверка гидросистем, замена масла промывка и замена фильтров.	18
УП30. Подготовка автомобилей к хранению	Проведение очередного технического обслуживания. Уборо-мочные работы. Удаление коррозии и покраска мест, в которых повреждена краска. Обработка неокрашенных металлических частей маслом. Подготовка запасных частей и инструмента к хранению. Смазывание рессор графитовой смазкой Удаление ржавчины с дисков и окраска. Подготовка двигателя к хранению. Установка автомобиля на подставки	18
УП31. Технологические процессы ремонтного предприятия	Подбор способа и технологического процесса восстановления, деталей ремонта. Оценивать эффективность производственной деятельности.	18
УП32. Сварка и наплавка деталей	Наплавка отдельных валиков на подъем и на спуск. Наплавка вертикальных и горизонтальных валиков. Наплавка валиков нормальной ширины. Сварка стыковых, угловых, тавровых и нахлесточных соединений, собранных из пластин, установленных в потолочном положении. Сварка без скоса кромок, с односторонним и двусторонним скосом кромок. Выбор режима сварки. Проверка качества сварных соединений по внешнему виду шва. Исправление дефектных швов.	18
УП 33. Ремонт блоков, гильз и коленчатых валов	Определение износа цилиндров и гильз. Определение метода и ремонта и восстановления. Ремонт не нагруженных участков блока с помощью эпоксидных смол или клея БФ-2 с наложением заплат из стеклоткани.	18
УП34. Ремонт шатунно-поршневого комплекта и механизма газораспределения	Ремонт шатунов, подбор колец по цилиндрам и поршням, поршней по цилиндрам поршней и шатунов по массе. Ремонт газораспределительного механизма, замена направляющих клапанов, их притирка смена подшипников распределительного вала	18
УП35. Ремонт системы питания дизельных и карбюраторных двигателей	Разборка-сборка карбюратора, топливного насоса, фильтров, ограничителя числа оборотов, форсунок. Частичная разборка и сборка топливного насоса высокого давления.	12
УП36. Ремонт гидравлической системы автомобиля	Замена сальников, манжета и уплотнительных колец гидроцилиндра. Замена уплотнительных колец на распределителе	6
УП37. Ремонт системы питания дизельных и карбюраторных	Разборка-сборка карбюратора, топливного насоса, фильтров, ограничителя числа оборотов, форсунок. Частичная разборка и сборка топливного насоса высокого давления. Регулировка форсунок, замена распылителей.	6

двигателей		
УП38.Ремонт смазочной системы и системы охлаждения	Техническое обслуживание и ремонт системы охлаждения. Замена охлаждающей жидкости и термостата. Техническое обслуживание и ремонт системы смазки . Ремонт масляного насоса.	18
УП39.Ремонт электрооборудования и аккумуляторных батарей	Снятие и установка приборов электрооборудования. Сборка-разборка генераторов, стартера, прерывателя-распределителя, фар, переключателей. Обнаружение обрыва проводов с помощью специального оборудования. Пользование индикатором и мультиметром (тестером). Приспособление и инструмент, материалы для электромонтажных работ. Требования безопасности при проведении всех видов работ. Поверка уровня и плотности электролита; напряжения отсеков батареи и батареи под нагрузкой. Очистка батареи от пыли и грязи. Замена батареи на автомобиле. Замена отсеков батареи.	18
УП40.Сборка, обкатка и испытание двигателей	Выполнение разборочно-сборочных работ двигателя и его механизмов Холодная обкатка Горячая обкатка без нагрузки. Горячая обкатка под нагрузкой .Ускоренная обкатка двигателей. Испытание двигателя	12
УП41.Ремонт рам, корпусных деталей, кабин, облицовки и оперения	Проверка крепления кабины. Ремонт, замена деталей крепления кабины к раме. Проверка действия замков, замена замков в сборе. Ремонт платформы, кабины и кузова. Ремонт отопителя кабины, устройства для обмыва ветрового стекла .	12
УП42.Ремонт деталей и сборочных единиц трансмиссии и ходовой части автомобиля	Проверка состояния рамы, рессор, амортизаторов, сцепного устройства. Затяжка стремянок, амортизаторов. Проверка состояния обода, дисков колес. Крепление колес. Замена стремянок, амортизаторов, рессор. Смазка пальцев, рессор листов. Регулировка углов установки колёс. Балансировка колёс. Проверка крепления картера рулевого управления к раме. Проверка крепления рулевого колеса. Регулировка люфта рулевого колеса. Снятие и установка сцепления, карданной передачи, разборка и сборка их. .	18
УП43.Ремонт гидравлической системы автомобиля	Замена сальников, манжета и уплотнительных колец гидроцилиндра. Замена уплотнительных колец на распределителе	12
УП44.Сборка и обкатка автомобиля	Выполнение разборочно-сборочных работ двигателя и его механизмов Холодная обкатка Горячая обкатка без нагрузки. Горячая обкатка под нагрузкой .Ускоренная обкатка двигателей.	12
Зачёт.	Выполнение практических заданий по ремонту и техническому обслуживанию автомобилей	6
Промежуточная аттестация в форме зачёта		
Итого:		432

3.3. Тематический план производственной практики

Код ПК	Наименование разделов, тем производственной практики	Виды работ	Кол-во часов по темам
1	2	3	4
	ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автомобилей		
	ПП 01		
	<i>Раздел 1. Планирование и организация работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта.</i>		
	Общий вводный инструктаж. Оснащение и организация рабочего места. Охрана труда на производственном участке.	ПП работа на рабочих местах на постах диагностики, контрольно технического пункта и участках ЕО:	36
	Технический контроль эксплуатируемого транспорта.	ПП замеры параметров технического состояния автомобилей, оформление технической документации;	36
	Осуществление технического обслуживания и ремонта автомобилей. Разработка и осуществление технологического процесса технического обслуживания и ремонта автотранспорта.	ПП работа на рабочих местах на посту (линии) технического обслуживания (ТО 1): выполнение работ по текущему и сопутствующему ремонту;	36
	Осуществление технического обслуживания и ремонта автомобилей. Разработка и осуществление технологического процесса технического обслуживания и ремонта автотранспорта.	ПП работа на рабочих местах на посту (линии) технического обслуживания (ТО 2): оснащение поста ТО 2, содержание и оформление документации;	36
	Разработка и осуществление технологического процесса технического обслуживания и	ПП- работа на посту текущего ремонта: выполнение работ с применением необходимого оборудования, инструмента, оснастки; оформление документации;	36

	ремонта автотранспорта.		
	Разборка и сборка агрегатов и узлов автомобиля	ПП- работа на рабочих местах производственных отделений и участков: выполнение работ, связанных с ремонтом и обслуживанием агрегатов, узлов автомобилей;	36
	Оценка эффективности производственной деятельности и осуществление самостоятельного поиска необходимой информации для решения профессиональных задач.	ПП обобщение материалов и оформление отчёта по практике	36
	Оценка эффективности производственной деятельности и осуществление самостоятельного поиска необходимой информации для решения профессиональных задач	ПП оформление отчётной документации с учётом требований ЕСКД	30
		Дифференцированный зачёт по ПП	6
	Итого:		288

3.4. Содержание рабочей программы производственной практики

Наименование разделов ПП по ПМ, МДК и тем ПП	Содержание учебного материала	Объем часов
1	2	3
ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автомобилей		288
ПП1 Работа на рабочих местах на постах диагностики, контрольно технического пункта и участках ЕО:	Ознакомление с предприятием, его структурой, режимом работы. Общий инструктаж студентов по технике безопасности на рабочих местах по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта. Диагностирование параметров (по % содержанию СО и СН, по давлению масла в системе смазки, по расходу топлива, эффективности торможения, мощности). Диагностика трансмиссии, рулевого управления, тормозной системы.	36
ПП2 Замеры параметров технического состояния автомобилей, оформление технической документации;	Выполнение диагностических работ , оформление диагностических карт, оформление карт контроля.	36
ПП3 Работа на рабочих местах на посту (линии) технического обслуживания (ТО 1): выполнение работ по текущему	Контрольно - диагностические, регулировочные, крепежные, электротехнические, смазочно-очистительные работы на автомобилях.	36

и сопутствующему ремонту;		
ПП4 Работа на рабочих местах на посту (линии) технического обслуживания (ТО 2): оснащение поста ТО 2, содержание и оформление документации;	Контрольно-диагностические, регулировочные, крепежные, электротехнические, смазочно-очистительные работы на автомобиле; замена неисправных узлов и механизмов. Составление заявок на запасные части и материалы, получение, учет их расходов.	36
ПП5- Работа на посту текущего ремонта: выполнение работ с применением необходимого оборудования, инструмента, оснастки; оформление документации;	Замена узлов и механизмов. Оформление технической документации. Составление заявок на запасные части и материалы, их учет и получение.	
ПП6- Работа на рабочих местах производственных отделений и участков: выполнение работ, связанных с ремонтом и обслуживанием агрегатов, узлов автомобилей;	Ремонт мостов, коробок, сцепления, двигателя, элементов топливной системы тормозных кранов, камер, аккумуляторные работы. Снятие и установка бензобаков, картеров ,радиаторов, педалей управления глушителей, замену элементов подвески. Ремонт элементов трансмиссии и подвески автомобилей; разборку-сборку и ремонт вентиляторов, шарниров карданного вала, головки блока цилиндров. Разборка двигателей всех типов, мостов, коробок передач, карданных валов; паять контакты; снимать и менять оперение легковых автомобилей. Рихтовка, обработка элементов кузовов. Ремонт навесного оборудования. Притирка клапанов. Ремонт электрооборудования.	36
ПП7 Обобщение материалов и оформление отчёта по практике	Сбор материала и оформление отчета.	36
ПП8 Оформление отчётной документации с учётом требований ЕСКД.	Оформление отчета.	30
	Дифференцированный зачёт	6
	Итого:	288

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

4.1.1. Учебная практика.

Для реализации рабочей программы учебной практики имеется учебный кабинет технического обслуживания и ремонта автомобилей.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-методической документации;
- видеопроектор, экран.
- плакаты, обучающие диски, разрезы, модели, стенды.
- карбюраторный (дизельный) двигатель в разрезе с навесным оборудованием и в сборе со сцеплением в разрезе, коробкой передач в разрезе;
- передняя подвеска и рулевой механизм в разрезе;
- задний мост в разрезе в сборе с тормозными механизмами и фрагментом карданной передачи;
- комплект деталей:
 - кривошипно-шатунного механизма,
 - газораспределительного механизма,
 - системы охлаждения,
 - системы смазывания,
 - системы питания,
 - системы зажигания,
 - электрооборудования,
 - передней подвески,
 - рулевого управления,
 - тормозной системы;
 - колесо в сборе.
- двигатель ГАЗ-53; КПП – ГАЗ-53; сцепление ГАЗ-53; ведущий мост ГАЗ-53; рулевое управление ГАЗ-53, передняя и задняя подвеска ГАЗ-53, рама ГАЗ-53, двигатель ЗИЛ-130, сцепление и коробка передач ЗИЛ-130, ведущий мост ЗИЛ-130, тормозные механизмы ЗИЛ-130 и ГАЗ – 3307, автомобиль КАМАЗ-5320

4.1.2. Производственная практика.

Реализация рабочей программы производственной практики предполагает наличие базы производственной практики (автотранспортные предприятия, СТО, предприятия, имеющие грузовой и легковой автотранспорт), оборудованные современным технологическим оборудованием, использующим современные методы и средства обслуживания.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Литература.

Основные источники:

1. Андреев В. И., Паушкин А.Г., Леонтьев А.Н., Техническая механика. М.: Высшая школа, 2012-224с.
2. Варданян Г.С., Андреев В. И., Атаров Н.М., Горшков А.А., Сопротивление материалов с основами теории упругости и пластичности. М.: Инфра-М, 2013-193с.
3. Дубейковский Е.Н., Саввушкин Е.С. Сопротивление материалов. -М.: Высшая школа, 2014.
4. Ицкович Г.М. Сопротивление материалов. - М: Высшая школа, 2012.
5. Ксендзов В.А. Техническая механика. М.: КолосПресс, 2013-291с.
6. Куклин Н.Г., Куклина Г.С. Детали машин. - М: Машиностроение, 2014.
7. Лачуга Ю.Ф. Техническая механика. М.: КолосС, 2013-376с.
8. Мовнин М.С. и др. Основы технической механики: учебник для технологических немашиностроительных специальностей техникумов – Л.: Машиностроение, 2012.
9. Никитин Е.М. Теоретическая механика для техникумов – М.: Наука, 2014.
10. Фролов М.И. Техническая механика. Детали машин. - М.: Высшая школа, 2013.
11. Эрдеди А.А. и др. Техническая механика. - М.: Высшая школа, 2014.

Дополнительные источники:

1. Атаров Н.М. Сопротивление материалов в примерах и задачах. М.: Инфра-М, 2012-262с.
2. Варданян Г.С., Андреев В. И., Атаров Н.М., Горшков А.А. Сопротивление материалов. Учебное пособие. М.: МГСУ. 2013-127с.
3. Винокуров А.И., Барановский Н.В. Сборник задач по сопротивлению материалов. - М: Высшая школа, 2014.
4. Мишенин Б.В. Техническая механика. Задания на расчетно-графические работы для ССУЗов с примерами их выполнения. - М.: НМЦ СПОРФ, 2012.
5. Мовнин М.С. и др. Руководство к решению задач по технической механике. Учебное пособие для техникумов. М., «Высшая школа», 2013.
6. Паушкин А.Г. Практикум по технической механике. М.: КолосС, 2012-94с

Интернет-источники:

1. Министерство образования и науки РФ www.mon.gov.ru
2. Российский образовательный портал www.edu.ru

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса

4.3.1. Учебная практика.

Учебная практика проводится рассредоточено, чередуясь с теоретическим обучением.

4.3.2. Производственная практика.

Производственная практика проводится в сроки, указанные в учебном плане по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта.

Производственная практика проводится концентрированно в рамках профессионального модуля. Условием допуска обучающихся к производственной практике является освоенная учебная практика.

Базами проведения производственной практики являются организации, учреждения и предприятия, имеющие структурные подразделения соответствующие профилю профессиональной деятельности обучающихся - практикантов, с которыми техникум заключает двусторонние договоры, возможно прохождение практики обучающимися в структурных подразделениях учебного заведения.

Руководителем производственной практики от образовательного учреждения назначается преподаватель дисциплин профессионального цикла, руководитель практики от организации назначается заведующий производством, он же является ответственным лицом по технике безопасности. Обучающиеся проходят производственную практику на рабочих местах, выполняя работы, согласно виду профессиональной деятельности (ВПД).

сдачей дифференцированного зачёта.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство учебной и производственной практикой.

Преподаватели специальных дисциплин:

- наличие высшего профессионального образования, соответствующее профилю изучаемого модуля.

Мастера производственного обучения:

- должны иметь на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников.

Преподаватели специальных дисциплин и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года; опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (освоенные ПК)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p>ПК 1.1. Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта</p>	<p>Умение определять неисправности и объемы работ по их устранению и ремонту;</p> <ul style="list-style-type: none"> - умение определять способы и средства ремонта; - умение применить диагностические приборы и оборудование; - умение использовать специальный инструмент, приборы, оборудование; - оформлять учетную документацию; - знание основных методов обработки автомобильных деталей 	<p>Наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.</p>
<p>ПК 1.2. Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспортных средств.</p>	<p>Соблюдение безопасных приемов труда при проведении технического обслуживания;</p> <ul style="list-style-type: none"> - правильность выполнения планово-предупредительных работ по техническому обслуживанию и ремонту автомобилей; - демонстрация навыков проведения различных видов технического обслуживания; - освоение перечня регламентных работ по техническому обслуживанию. 	<p>Наблюдение и оценка при выполнении работ на учебной и производственной практике.</p>
<p>ПК 1.3. Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Правильность выполнения операций разборки-сборки агрегатов и узлов автомобиля; - выполнение регулировок механизмов и систем автомобиля; - демонстрация навыков обкатки автомобиля; 	<p>Наблюдение и оценка при выполнении работ по учебной и производственной</p>

деталей.	- способность определять способы и средства ремонта; - демонстрация навыков использования и применения специализированного инструмента; - умение определять работоспособность деталей и сборочных единиц по результатам дефектовки	практике.
Промежуточная аттестация по учебной практике в форме зачёта		
Промежуточная аттестация по производственной практике в форме дифференцированного зачёта		

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Систематическое посещение дней практики; отсутствие прогулов практики без уважительных причин; проявление в процессе практики активности и инициативности; наличие положительных отзывов о практике; проявление ответственности в выполнении заданий по практике.	УП, ПП. Наблюдение, собеседование, ролевые игры. Участие в профессиональных олимпиадах и конкурсах.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Наличие правильно оформленной документации (дневник по практике, план индивидуальной работы на период практики); своевременное выполнение заданий в полном объеме	УП. Наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе выполнения учебно-производственных работ, за организацией деятельности в стандартной ситуации
		ПП. Оценка решения ситуационных профессиональных задач. Наблюдение и оценка результатов выполнения практических работ.
ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Решение стандартных и нестандартных профессиональных задач во время прохождения производственной практики; аргументированное доказательство правоты своих решений.	УП. Наблюдение за организацией деятельности в стандартной и нестандартной ситуации.
		ПП. Наблюдение за поведением и ролью обучающегося в процессе практики. Наблюдение и оценка результатов выполнения практических работ. Оценка содержания портфолио обучающегося.
ОК 4. Осуществлять поиск и использование	Разнообразие используемых в профессиональной деятельности	УП. Наблюдение за организацией работы с информацией.

информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	источников информации; активность работы с компьютерными программами, в сети Интернет для поиска информации; адекватность найденной информации решению профессиональных задач практики.	III. Наблюдение и оценка результатов выполнения практических работ. Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике.
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования в профессиональной деятельности.	Активность использования компьютерных программ и сети Интернет в профессиональной деятельности во время практики; методическая обоснованность и эффективность использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности	УП. III. Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы. Экспертная оценка.
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	Отсутствие у студента в процессе практики конфликтных ситуаций; соблюдение профессиональной этики общения и поведения.	УП. Проведение олимпиад, конкурсов, практикума профессионального направления. Наблюдение за поведением и ролью обучающегося в группе.
		III. Наблюдение за поведением и ролью обучающегося в группе, в процессе производственной практики.
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	проявление ответственности за работу членов команды (подчиненных); самоанализ и коррекция собственной работы.	УП. Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося
		Проведение олимпиад, конкурсов, практикума профессионального направления, выпускной квалификационной работы
ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	Наличие индивидуального ежедневного плана; осуществление рефлексивного анализа итогов дня практики и результатов практики в целом.	III. Наблюдение за поведением и ролью обучающегося в группе.
		УП, III. Наблюдение при выполнении работ за процессом аналитической деятельности, за процессами оценки и самооценки, стремление к повышению квалификации.
ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	Проявление и устойчивость интереса к изучению и использованию новых прогрессивных технологий в профессиональной деятельности.	УП. Наблюдение за организацией деятельности в нестандартной ситуации.
		III. Наблюдение за поведением и ролью обучающегося в группе, в процессе производственной практики, в условиях нестандартных ситуаций.

ОК 10.Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	– проявление готовности к исполнению воинской обязанности в беседах с руководителями производственной практики.	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы. Экспертная оценка.
--	---	---

Оценка индивидуальных образовательных достижений по результатам текущего контроля производится в соответствии с универсальной шкалой (таблица)

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90-100	5	отлично
80-89	4	хорошо
70-79	3	удовлетворительно
менее 70	2	неудовлетворительно

На этапе промежуточной аттестации по медиане качественных оценок индивидуальных образовательных достижений экзаменационной комиссией определяется интегральная оценка освоенных обучающимися профессиональных и общих компетенций как результатов освоения учебной и производственной практики.