

**Рекомендации
к оформлению пояснительной записки и графической части
письменной экзаменационной работы обучающимися,
завершающими освоение основных профессиональных
образовательных программ среднего профессионального
образования по программам подготовки квалифицированных
рабочих и служащих**

2018 г.

Содержание

Введение	3
Раздел 1. Структура письменной экзаменационной работы	
1.1 Требования к структуре письменной экзаменационной работе.....	4
1.2 Элементы структуры письменной экзаменационной работы	4
1.3 Общие требования к оформлению	7
1.3.1 Оформлению листа «Содержание»	8
1.3.2 Комплектация пояснительной записки.....	8
1.3.3 Шифр пояснительной записки.....	8
1.4 Оформление разделов и подразделов	9
1.4.1 Нумерация в пояснительной записке.....	9
1.5 Заполнение основной надписи.....	11
1.6 Изложение текста пояснительной записки.....	12
1.7 Оформление расчетов	15
1.8 Оформление иллюстраций	16
1.9 Оформление таблиц	17
1.10 Оформление заключения.....	23
1.11 Перечень литературы.....	23
1.12 Оформление приложений.....	25
Раздел 2 Содержание и правила оформления графической части	26
2.1 Общие положения	26
2.2 Виды чертежей	30
2.2.1 Габаритный чертёж.....	32
2.2.2 Монтажный чертёж.....	32
2.2.3 Чертёж общего вида.....	33
2.2.4 Сборочный чертёж	36
2.3 Спецификация	41
2.4 Упрощения в чертежах	45
2.5 Чертежи деталей	45
2.6 Плакаты	48
2.7 Правила выполнения схем.....	50
Приложение А Примеры оформления титульного листа	61
Приложение Б Пример оформления листа «Задание»	62
Приложение В Пример оформления листа «Содержание».....	64
Приложение Г Пример оформления листа «Введение».....	65
Приложение Д Пример оформления разделов описательной части	66
Приложение Е Пример оформления листа «Литература»	67
Приложение Ж Пример оформления листа «Заключение»	68

Введение

Письменная экзаменационная работа является самостоятельной работой обучающегося на заключительном этапе обучения, усиливает технологичность учебного процесса, ориентирует его на индивидуализацию учебной деятельности.

Содержание и качество письменной экзаменационной работы позволяет судить не только об уровне теоретических знаний и общем развитии обучающихся, но и о способности выпускников самостоятельно применять эти знания для решения сложных производственных задач.

В ходе выполнения письменной экзаменационной работы выпускники должны показать умение пользоваться не только учебниками и учебными пособиями, но и современными справочными материалами, специальной технической литературой, стандартами, нормативными документами.

Письменная экзаменационная работа должна выявить общепрофессиональную и профессиональную подготовку обучающихся, их знание современной техники и технологии, использование учебной, технической и нормативной литературы по профессии.

В ходе выполнения письменной экзаменационной работы обучающийся должен показать знания технологических процессов, вопросов охраны труда, в применении материалов, инструментов и оборудования.

В методическом пособии изложены основные, наиболее общие, требования к оформлению текстовых документов (пояснительной записки, спецификации, перечня элементов), а также чертежей, схем, плакатов (графической части) выпускной квалификационной работы. Методическое пособие выполнено на основе ГОСТ 2.105 - 95 «Общие требования к текстовым документам», ГОСТов ЕСКД, ЕСТД и является универсальной для всех профессий, существующих в колледже (техникуме). Методическое пособие также предназначено для использования в учебном процессе преподавателями и студентами.

Раздел 1 Структура письменной экзаменационной работы

1.1 Требования к структуре письменной экзаменационной работы

Рекомендуемый объем письменной экзаменационной работы составляет не более 25 страниц (при подтверждении одной квалификации).

По структуре письменная экзаменационная работа состоит:

- Титульный лист (Приложение А).
- Задание на письменную экзаменационную работу (Приложение Б).
- Содержание с указанием страниц (Приложение В).
- Введение (Приложение Г).
- Описательная часть ПЭР, должна состоять не менее чем из двух разделов (Приложение Д).
- Охрана труда и техника безопасности.
- Заключение (Приложение Е).
- Литература (Приложение Ж).
- Приложения (по необходимости).

1.2 Элементы структуры письменной экзаменационной работы

Титульный лист является первым листом письменной экзаменационной работы.

Тема письменной экзаменационной работы заполняется прописными буквами, шрифтом TimesNewRoman, размером шрифта – 16. Перенос в словах на титульном листе не разрешается. Номер страницы на титульном листе не проставляется, но титульный лист является первой страницей работы.

На титульном листе обучающийся проставляет дату окончания работы и подпись. Подписи и даты на титульном листе проставляются рукописным способом синими чернилами. На титульном листе строго контролируется порядок проверки письменной экзаменационной работы.

Порядок проверки и подписи работы:

- обучающийся;
- ответственный за нормоконтроль;
- руководитель письменной экзаменационной работы;
- председатель ПЦК;
- заместитель директора;
- председатель ГЭК в день защиты работы.

Форма и порядок оформления титульного листа для письменной экзаменационной работы приведена в Приложении А.

Задание на письменную экзаменационную работу оформляется на соответствующем бланке. Номер страницы на «Задании» не проставляется, но «Задание» является второй страницей работы.

Содержание включается в общее количество листов письменной экзаменационной работы.

Лист «Содержание» является третьим листом пояснительной записки.

Введение является четвертой страницей ПЭР. Объем введения должен быть 1,5 – 2 страницы. Во введении необходимо отразить следующее:

- обоснование выбора темы, ее актуальность;
- основную цель и задачи работы;
- характеристику практической значимости темы в современных условиях при освоении профессиональных компетенций по избранной профессии;
- объект и предмет исследования;
- представление структуры работы.

Цель работы определяет, для чего проводится исследование, что планируется получить в результате. Достижение цели выпускной квалификационной работы ориентирует обучающихся на раскрытие темы в двух основных направлениях – теоретическом и практическом.

Задачи работы представляют собой способы достижения цели работы. Это этапы, на каждом из которых производится та или иная операция (изучение литературы, сбор информации, разработка инструкционных карт и т.д.).

Характеристика структуры работы представляет собой краткое содержание разделов и подразделов теоретической части и краткую характеристику практической части. Можно также указать объем работы в страницах, количество используемых в работе источников литературы.

Описательная часть должна содержать:

- описание технологического процесса;
- виды применяемых материалов;
- краткое описание используемого оборудования, инструментов, приборов и приспособлений;
- описание параметров режимов ведения процесса;
- экономический аспект;
- вопросы организации рабочего места.

Описание видов технологических процедур услуг или работ в соответствии с темой выпускной квалификационной работы, их характеристика. При описании вида основной услуги или работы необходимо проанализировать ее технологичность и дать характеристику в следующей последовательности:

- выразить основные понятия (виды работ или услуг) и дать им определение;
- их назначение, классификация, разновидности и т.д.;
- виды основных процедур и описание этапов выполнения работ;
- технологическое описание услуги или работы: методы, приемы, техники.

Характеристика используемых и рекомендуемых материалов. Необходимо обосновать выбор материалов для данной услуги или работы, указать их наименование, назначение, дать техническую характеристику каждому виду применяемых материалов.

Характеристика используемого и рекомендуемого инструментария. Необходимо обосновать выбор оборудования, инструментов и принадлежностей для данной услуги или работы, указать их наименование, назначение, и дать характеристику каждому виду применяемого инструментария.

Технология выполнения основных видов услуг или работ в соответствии с темой квалификационной работы. Необходимо представить последовательность выполнения услуг или работ, поэтапно, в соответствии с темой выпускной квалификационной работы.

В разделе «Охрана труда и техника безопасности» описывают правила техники безопасности труда и организация работ по охране окружающей среды.

В разделе «Литература» указывают перечень литературы, нормативно - технической и другой документации, используемой при выполнении письменной экзаменационной работы, помещают в конце пояснительной записки и включают в её содержание. Выполнение списка литературы - по ГОСТ 7.32 - 81.

Заключение необходимо связать с введением. В заключении последовательно и кратко излагаются теоретические и практические выводы и предложения, которые вытекают из содержания работы и носят обобщающий характер. При формулировании выводов необходимо проследивать их связь с целью и задачами, отраженными во введении. Из текста заключения должно быть ясно, что цель и задачи выпускной квалификационной работы полностью достигнуты. Заключение завершается оценкой перспектив исследуемой проблемы в целом, даются рекомендации по практическому применению разработанных видов работ или услуг.

Приложение – заключительная часть работы, которая имеет дополнительное, обычно справочное значение, но может быть необходимой для более полного освещения темы. Приложения содержат вспомогательный материал, не включенный в основную часть письменной экзаменационной работы (таблицы, схемы, заполненные формы отчетности, инструкции, фрагменты нормативных документов и т. д.). Указанный материал включается в приложения в целях сокращения объема основной части письменной экзаменационной работы, его страницы не входят в общий объем работы. Приложения размещаются после списка использованной литературы. Связь приложения с текстом осуществляется с помощью ссылок. Например, (смотри Приложение Б).

Конкретный состав приложений, их объем, включая иллюстрации, определяется по согласованию с руководителем ВКР.

1.3 Общие требования к оформлению

Пояснительная записка - это текстовый документ, который должен быть оформлен в соответствии с требованиями ЕСКД (ГОСТ 2.105 - 95). В состав пояснительной записки входят технические описания, расчёты, схемы, рисунки и т.п. Пояснительная записка выполняется на форматах, установленных стандартом (ГОСТ 2.301 - 68). Размеры листов пояснительной записки должны быть 297x210. На каждом листе выполняется рамка по следующим размерам: слева 20 мм; сверху, справа и снизу – по 5 мм.

На каждом листе пояснительной записки выполняют основную надпись по ГОСТ 2.104 - 68. Для листа «Содержание» основная надпись выполняется по форме 2, смотри рисунок 1, а для последующих - по форме 2а, смотри рисунок 2.

Пояснительная записка может быть выполнена машинописным способом с применением печатающих и графических устройств вывода ЭВМ. При рукописном способе текст выполняется чертёжным шрифтом по ГОСТ 2.304 - 81 с высотой букв и цифр не менее 2,5 мм, чёрной тушью или чёрной пастой.

При выполнении текста пояснительной записки при помощи ПК применять:

- шрифт Times New Roman;
- цвет черный;
- размер шрифта – 14;
- расстояние между строками - 1,5 интервала.

Текст пояснительной записки выполняют на одной стороне листа. Расстояние от рамки до границ текста рекомендуется оставлять:

- отступ слева (абзац) – 5 мм;
- отступ справа (абзац) не менее 3 мм;
- снизу от основной надписи – 10 мм;
- отступ первой (красной) строки – 20 мм.

Текст пояснительной записки разделяют на разделы и подразделы, пункты и подпункты при необходимости.

Каждый раздел и подраздел пояснительной записки рекомендуется начинать с нового листа. Если текст предыдущего подраздела занимает менее половины листа, то заголовок следующего подраздела пишут на том же листе, отступив от текста 15 мм. Заголовки следует печатать с прописной буквы, без подчеркивания. Точка в конце не ставится.

Переносы в словах заголовков не допускаются. Если заголовок состоит из двух предложений, их разделяют точкой.

Расстояние между заголовком и текстом при выполнении пояснительной записки на ПК должно быть равно 2-3 интервалам, при выполнении рукописным способом – 15 мм. Расстояние между заголовками раздела и подраздела – 2 интервала, при выполнении рукописным способом - 8 мм. Если название заголовка не помещается на одной строке, то расстояние между строками устанавливается 8 мм.

1.3.1 Оформление листа «Содержание»

Лист «Содержание» является вторым листом пояснительной записки. На листе выполняется рамка и основная надпись по ГОСТ 2.104 - 68 форма 2, (т.е. габаритные размеры 185x40).

Слово «Содержание» записывают в виде заголовка (симметрично тексту) с прописной буквы.

Текст листа «Содержание» пишут строчными буквами, начиная с прописной буквы. Справа указывают страницу (лист), на которой начинается раздел, подраздел. На листе «Содержание» записывают названия разделов и подразделов, пункты и подпункты не указывают.

1.3.2 Комплектация пояснительной записки

При брошюровке пояснительной записки письменной экзаменационной работы первым подшивают титульный лист, с которого начинают счёт страниц. Затем подшивают лист «Задание», который не нумеруется, но является вторым листом в пояснительные записки. Затем подшивают лист «Содержание», который является третьим листом пояснительной записки и нумеруется цифрой 3. Затем подшивают все листы по разделам. Перечень литературы, используемой при выполнении работы, помещают в конце пояснительной записки и включают в содержание. Если в выпускной письменной работе есть приложения, то они должны быть перечислены в содержании пояснительной записки. Нумерация листов пояснительной записки и приложений, входящих в её состав, должна быть сквозная.

1.3.3 Шифр пояснительной записки

В основной надписи на каждом листе пояснительной записки указывают шифр. ПЭР.23.01.09.06 00. 00

Содержание шифра пояснительной записки.

ПЭР – письменная экзаменационная работа.

23.01.09 - шифр профессии.

06 - номер варианта, порядковый номер по списку в журнале группы.

00.00 - единая система шрифта.

Шифр профессии (пример):

22.01.03Машинист крана металлургического производства

Примечания - Дополнительный материал по оформлению пояснительной записки ГОСТ 2.105-95.

1.4 Оформление разделов и подразделов

Пояснительная записка письменной экзаменационной работы должна состоять из следующих разделов:

Введение.

Разделы описательной части по заданию на ПЭР (не менее двух разделов).

Охрана труда и техника безопасности.

Заключение.

Литература.

Разделы нумеруются арабскими цифрами без точки. Разделы «Введение», «Литература» и «Заключение» не нумеруют, название заголовка записывают симметрично тексту.

Содержание разделов может определяться предметно – цикловой комиссией. В зависимости от профессии в состав пояснительной записки могут быть включены дополнительные разделы или опущены ненужные по согласованию с учебной частью.

Каждый раздел начинают с нового листа, отступив сверху от рамки 15 мм. Расстояние между заголовком раздела и текстом при выполнении пояснительной записки рукописным способом должно быть 15 мм, при выполнении машинописным способом 2-3 интервала.

Название разделов (кроме «Введение», «Литература» и «Заключение») записывают с абзацного отступа 15-17 мм. Точку в конце заголовка, раздела не ставят.

Разделы делят на подразделы. Подразделы нумеруют в пределах данного раздела. Наименование подразделов записывают в виде заголовка с абзаца (отступление на 15-17 мм). Расстояние между заголовками раздела и подраздела – 2 интервала, при выполнении рукописным способом – 8 мм. Если название заголовка не помещается на одной строке, то расстояние между строками – 8 мм.

Наименование разделов и подразделов выполняют строчными (кроме первой прописной) буквами, шрифтом «Times New Roman»-14, при помощи ПК и чертёжным шрифтом 7 при выполнении пояснительной записки рукописным способом. Переносы в словах заголовков не допускаются. Точку в конце заголовка, подраздела не ставят. Если заголовок состоит из двух предложений, их разделяют точкой. Заголовки разделов должны быть краткими и соответствовать содержанию.

Подразделы делят на пункты и подпункты. Каждый пункт и подпункт записывают с абзацного отступа. Пункты, как правило, заголовков не имеют.

1.4.1 Нумерация в пояснительной записке

Разделы состоят из подразделов. Разделы должны иметь порядковые номера в пределах всей пояснительной записки, подразделы - в пределах каждого раздела. Номера подразделов состоят из номеров раздела и подраздела, разделённых точкой. В конце номера подраздела точка не ставится. Разделы и подразделы могут состоять из одного или нескольких пунктов. Нумерация пунктов должна быть в пределах каждого подраздела.

Например:

1 Раздел

1.1

1.2

1.3

} Нумерация подразделов первого раздела

2 Раздел

2.1

2.2

2.3

} Нумерация подразделов второго раздела

2.3.1

2.3.2

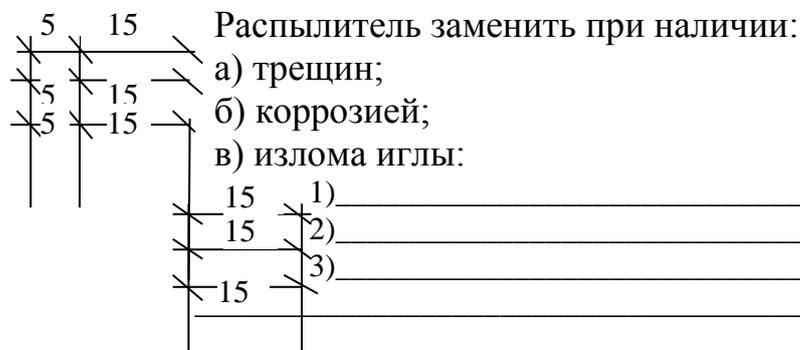
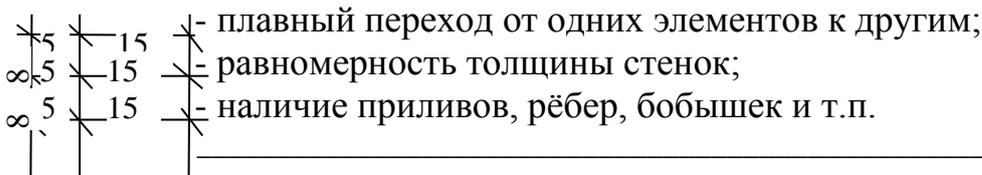
2.3.3

} Нумерация пунктов третьего подраздела второго раздела

Внутри пунктов могут быть приведены перечисления. Перед каждой позицией перечисления следует ставить дефис или при необходимости ссылки в тексте на одно из перечислений, строчную букву, после которой ставится скобка. Для дальнейшей детализации перечислений необходимо использовать арабские цифры, после которых ставится скобка, а запись производится с абзацного отступа, как показано в примере.

Например:

Литые детали имеют следующие признаки, отображающие способ их изготовления:



1.5 Заполнение основной надписи

Для текстовых документов, которым является пояснительная записка, ГОСТ 2.104 - 68 устанавливает форму основной надписи. На листе «Содержание» форма 2 (размеры 40x185) и на всех последующих листах форма 2 а (размеры 15x185).

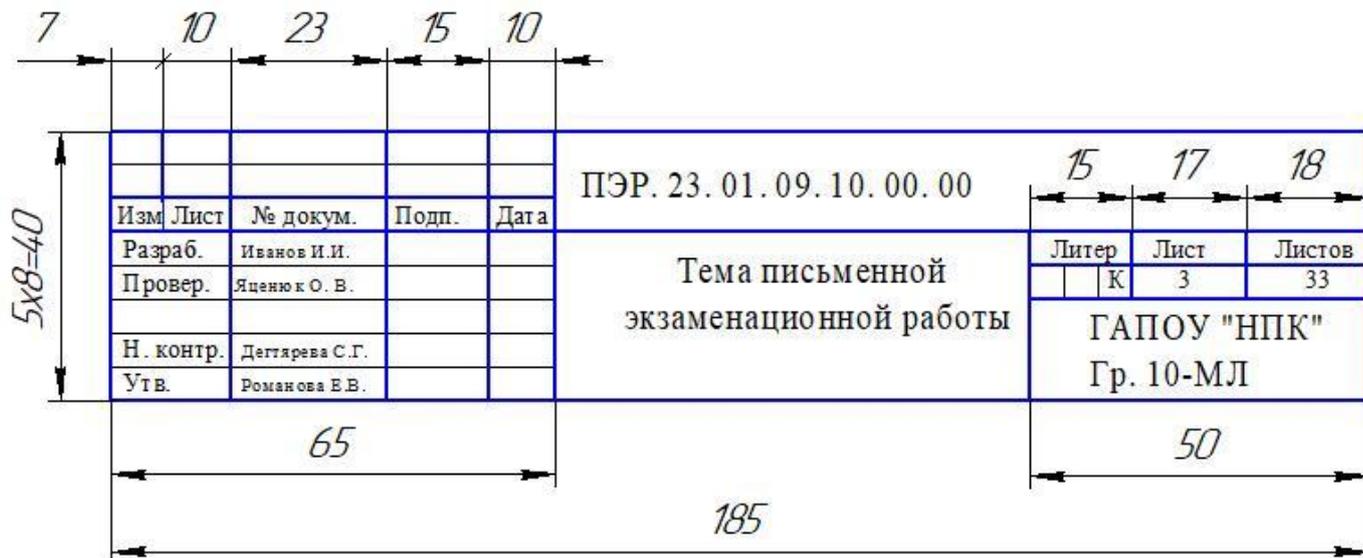


Рисунок 1 – Форма 2

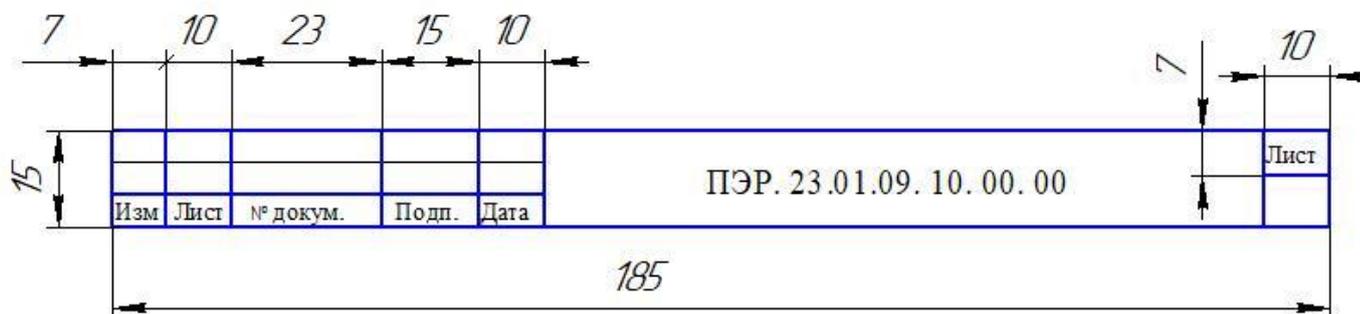


Рисунок 2 – Форма 2 а

1.6 Изложение текста пояснительной записки

Полное наименование работы на титульном листе, в основной надписи и при первом упоминании в тексте документа должно быть одинаковым с наименованием его в основном документе.

В последующем тексте допускается употребление сокращенных наименований работы.

Наименования, приводимые в тексте документа и на иллюстрациях, должны быть одинаковыми.

Текст документа должен быть кратким, четким, не допускать различных толкований; технически и стилистически грамотным. Не допускается дословное воспроизведение текста из литературных источников, не рекомендуется обширное описание общеизвестных материалов. Достаточно привести техническую характеристику и принципиальные особенности, имеющие значение для проекта.

При повторном определении тех или иных параметров и величин допускается приводить лишь конечные результаты со ссылкой на методику их получения или сводить в таблицу.

При изложении обязательных требований в тексте должны применяться слова «должен», «следует», «необходимо», «требуется», «чтобы», «разрешается только», «не допускается», «запрещается», «не следует». При изложении других положений следует применять слова «как правило», «допускается», «рекомендуется», «при необходимости», «может быть», «в случае» и т.д.

Слова «как правило» означают, что данное требование является преобладающим, а отступление от него должно быть обосновано. Слово «допускается» означает, что данное решение применяется в виде исключения как вынужденное. Слово «рекомендуется» означает, что данное решение является одним из лучших, но оно не обязательно.

В документах должны применяться научно-технические термины, обозначения и определения, установленные соответствующими стандартами, а при их отсутствии — общепринятые в научно-технической литературе.

В тексте документа не допускается:

- применять обороты разговорной речи, техницизма, профессионализма;
- применять для одного и того же понятия синонимы, а также иностранные слова и термины при наличии их в русском языке;
- применять сокращения слов, кроме установленных правилами русской орфографии, в соответствии с государственными стандартами;
- сокращать обозначения единиц физических величин, если они употребляются без цифр, за исключением единиц физических величин в головках и боковинках таблиц и в расшифровках буквенных обозначений, входящих в формулы и рисунки.

В настоящее время широко применяются следующие виды сокращений:

- Общепринятые сокращения: т. е.— то есть; и т. д.— и так далее; и т. п.— и тому подобное; и др.— и другие; и пр.— и прочие; н. э.— нашей эры.

- Названия ученой степени, звания, должности (при фамилии): адм.— адмирал; зав.— заведующий; акад. — академик; зам. — заместитель; д. чл. — действительный член; инж.— инженер; д-р — доктор ; проф. — профессор.

- Различные обозначения (при названиях): обл. — область; ж.-д.— железнодорожный; р-н — район; с.-х. — сельскохозяйственный; г.— город; з-д — завод; с. — село; им. — имени; д. — деревня; ин-т — институт.

- Различные обозначения (при цифрах): год, годы — г., гг; век, века — в., вв.; миллиард — млрд; миллион — млн; тысяча — тыс; рубль — р. (руб.); копейка — к. (коп.); квартал — кв.

- Буквенные аббревиатуры (в качестве примеров): РФ — Российская Федерация; РАН — Российская Академия Наук; АСУ — автоматизированная система управления; БНТИ — бюро научно-технической информации; ВОЗ — Всемирная организация здравоохранения; ВЦ — вычислительный центр; ГОСТ — государственный стандарт; КБ — конструкторское бюро; НИИ — научно-исследовательский институт; НТИ — научно-техническая информация; НТО — научно-техническое общество; ПК — персональный компьютер.

В тексте документа, за исключением формул, таблиц и рисунков, не допускается:

– применять математический знак минус (–) перед отрицательными значениями величин (следует писать слово «минус»);

– применять знак «Ø» для обозначения диаметра (следует писать слово «диаметр»);

– применять без числовых значений математические знаки, а также знаки № (номер), % (процент);

– применять индексы стандартов и других документов без регистрационного номера.

Наименование команд, режимов, сигналов и т.п. в тексте следует выделять кавычками, например, «Сигнал + 27 включено».

Условные буквенные обозначения или знаки должны соответствовать принятому действующему законодательству и государственным стандартам.

В документе следует применять стандартизованные единицы физических величин, их наименования и обозначения в соответствии с ГОСТ 8.417-81.

Применение в одном документе разных систем обозначения физических величин не допускается

В тексте документа числовые значения величин с обозначением единиц физических величин и единиц счета следует писать цифрами, а числа без обозначения единиц физических величин и единиц счета от единицы до девяти — словами.

Между последней цифрой численного значения величины и обозначением единицы измерения оставляется пробел: 1000 кг; 32 м²; 300 см³. Проценты,

обозначения шкалы (Цельсия, Кельвина) ставятся без пробела после обозначения градусов и без точек после них (например: 36,6°C; -10°C, 90%). Знаки «+» и «-» при этом печатаются без пробела.

Обозначение единиц следует приводить без переноса на следующую строку. В единицах нежелательно применение сокращений «тыс.», «млн.» и т. п. Вместо них следует использовать десятичные приставки или десятичные множители. Например, вместо тыс. кОм следует писать МОм.

Примеры:

1. Ток в первой ветви 5 А.
2. Отобрать 15 труб для испытаний на давление.

Если в тексте документа приводят диапазон числовых значений физической величины, то обозначение единицы физической величины указывается после последнего числового значения диапазона.

Примеры:

1. От 10 до 20 кВ.
2. От плюс 350 до плюс 600°C.

Правильно:

100 кВт; 30 МВ·А; 20°C

Исключения составляют обозначения угловых величин и процентов.

Правильно:

80%;20°

Неправильно:

100кВт; 30МВА; 20°C

Неправильно:

80 %; 20 °

Приводя наибольшие или наименьшие значения величин, следует применять словосочетание «должно быть не более (не менее)».

Если в тексте излагаются положения, факты, рассуждения, которые не принадлежат автору работы, а заимствованы им, то используется ссылка, указывающая на это. С другой стороны, применение ссылок придает материалу больший вес и убедительность. Использование заимствованного материала без ссылки на источник недопустимо. Ссылки могут быть как внешними (относиться к использованным источникам), так и внутренними (ссылаться на части самой работы).

Внешняя ссылка представляет собой номер источника по списку использованных источников, заключаемый в наклонные скобки. Можно ссылаться сразу на несколько источников. При необходимости ссылка может быть указана с точностью до страницы в источнике. Например, при ссылке на один источник используется запись вида /18/ или /18, с. 5/. При ссылках на стандарты и технические условия указывают только их обозначение, допускается не указывать год их утверждения, при условии полного описания стандарта в списке использованных источников по ГОСТ 7.1.

При ссылках на составные части, и элементы работы указывают их номера. Например: «как описано в разделе 1», «смотри пункт 2.2.3», «как показано на рисунке 1», «(рисунки 1)», «в таблице 2», «подробнее смотри приложение Б».

1.7 Оформление расчётов

Расчёты, приводимые в пояснительной записке должны сопровождаться необходимыми пояснениями хода решений. При выполнении расчётов необходимо сначала посередине строки написать формулу. В формулах в качестве символов следует применять обозначения, установленные стандартами. Пояснение символов и числовых коэффициентов, входящих в формулу, если они не указаны ранее в тексте, должны быть приведены непосредственно под формулой. Пояснение каждого символа следует давать с новой строки в той последовательности, в которой символы приведены в формуле.

Первая строка пояснения должна начинаться со слова "где" без двоеточия после него.

Пример - Максимальное напряжение при изгибе σ , Н/м², вычисляют по формуле (1)

$$\sigma = \frac{M_x}{W_x}, \quad (1)$$

где M_x - изгибающий момент, Н·м;

W_x - осевой момент сопротивления сечения, м³.

Затем в формулу подставляют числовые значения. Промежуточных расчётов производить не следует.

$$\sigma = \frac{138 \cdot 10^6}{10^6} = 138 \text{ Н/мм}^2$$

Между несколькими формулами, записываемыми подряд без пояснений, свободную строку оставлять не надо. Если формула не умещается в одну строку, то она должна быть перенесена после знака равенства (=), или после знаков плюс (+), минус (-), умножения (x), деления (:), или других математических знаков, причем знак в начале следующей строки повторяют. При переносе формулы на знаке, символизирующем операцию умножения, применяют знак «х».

Нумерация формул в пояснительной записке, за исключением приложения, должна быть сквозная. Номера обозначают арабскими цифрами, которые записывают на уровне формулы справа в круглых скобках.

Так, в приведённом выше примере, (1) - порядковый номер формулы при сквозной нумерации.

Ссылки в тексте на порядковые номера формул дают в скобках, например, в формуле (1).

Формулы, помещаемые в приложениях, должны нумероваться отдельной нумерацией арабскими цифрами в пределах каждого приложения с добавлением перед каждой цифрой обозначения приложения, например формула (B1).

Расчёты следует проводить в системе СИ.

1.8 Оформление иллюстраций

Текстовая часть пояснительной записки должна сопровождаться иллюстрациями. Иллюстрации могут быть расположены как по тексту пояснительной записки (возможно ближе к соответствующим частям), так и в конце её. Иллюстрации должны быть выполнены в соответствии с требованиями стандартов ЕСКД. Иллюстрации, за исключением приложений, следует нумеровать арабскими цифрами сквозной нумерации.

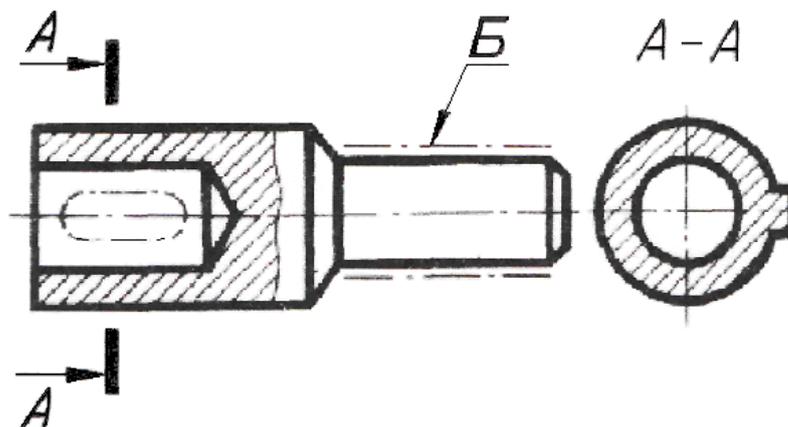
Иллюстрации каждого приложения обозначают отдельной нумерацией арабскими цифрами с добавлением перед цифрой обозначения приложения.

Например: «Рисунок А3» рисунок третий в приложении А.

Иллюстрации, при необходимости, могут иметь наименование и пояснительные данные (подрисуночный текст). Слово "Рисунок" и наименование помещают после пояснительных данных.

Поверхность "Б" HRC40...45 ТВУ 1 = 30; h = 0,2

Рисунок 1 - Ведущий вал



Если в тексте документа имеется иллюстрация, на которой изображены составные части изделия, то на этой иллюстрации должны быть указаны номера позиций этих составных частей в пределах данной иллюстрации, которые располагают в возрастающем порядке.

- 1- электродвигатель;
- 2- клиноременная передача;
- 3- одноступенчатый цилиндрический редуктор;
- 4- муфта.

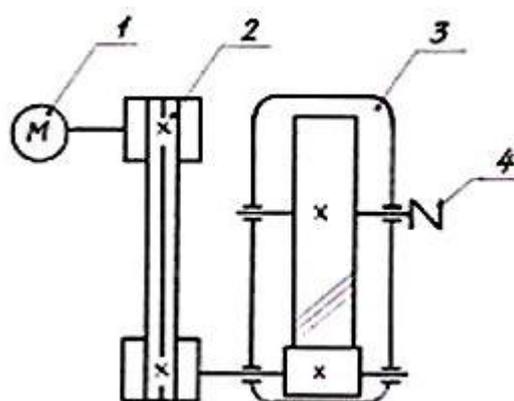


Рисунок 2 – Кинематическая схема

Пример оформления электрических схем показан на рисунке 3.

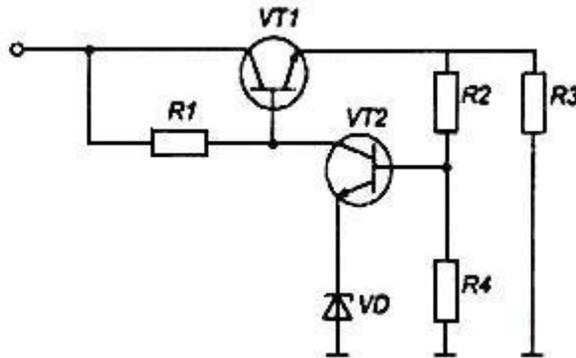


Рисунок 3 – Электрическая принципиальная схема

При ссылках на иллюстрации следует писать " ... в соответствии с рисунком 2".

1.9 Оформление таблиц

Цифровой материал пояснительной записки оформляют в виде таблиц. Размеры таблиц выбирают произвольно, в зависимости от изложения материала. Таблица слева, справа и снизу, как правило, ограничивается линиями.

Разделение заголовков и подзаголовков боковика и граф диагональными линиями не допускается.

Головка таблицы должна быть отделена линией от остальной части. Высота строк в таблице должна быть не менее 8 мм.

Название таблицы, при его наличии, должно отражать её содержание, быть точным, кратким. Название следует писать над таблицей. При переносе части таблицы на ту же или другие страницы название помещают только над первой частью таблицы. Таблицы оформляют в соответствии с рисунком 4.

Таблица _____ - _____
 номер название таблицы

Головка								

Заголовок граф
 Подзаголовок граф

Строки
 (горизонтальные ряды)

Боковик
 Графы (колонки)

(заголовки строк)

Рисунок 4

Таблицы, за исключением таблиц приложений, следует нумеровать арабскими цифрами сквозной нумерации.

Таблицы каждого приложения обозначают отдельной нумерацией арабскими цифрами с добавлением перед цифрой обозначения приложения.

Например: «Таблица В1» – таблица первая в приложении В.

Если в тексте пояснительной записки есть ссылка на таблицу, то следует писать слово "таблица" с указанием её номера.

Заголовки граф и строк таблицы следует писать с прописной буквы, а подзаголовки граф – со строчной, если они составляют одно предложение с заголовком, или с прописной буквы, если они имеют самостоятельное значение. В конце заголовков и подзаголовков таблиц точки не ставят. Заголовки и подзаголовки граф указывают в единственном числе. Заголовки граф, как правило, записывают параллельно строкам таблицы. При необходимости допускаются перпендикулярное расположение заголовков граф.

Если цифровые данные таблицы выражены в различных единицах физических величин, то их указывают в заголовке каждой графы. Если все параметры, размещаемые в таблице, выражены в одной и той же единице физической величины, то над таблицей в правом углу помещают её полное обозначение в соответствии с рисунком 5.

Цифры в графах таблиц, как правило, располагают так, чтобы классы чисел во всей графе были точно одни под другими. Числовые величины в одной графе должны иметь, как правило, одинаковое количество десятичных знаков.

Допускается, при необходимости, применять размер шрифта в таблице меньший, чем в тексте, но не менее 10 пт

15

min 8

Таблица 3

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы болта, винта, шпильки	Внутренний диаметр шайбы	Толщина шайбы					
		легкая		нормальная		тяжелая	
		a	b	a	b	a	b
2,0	2,1	0,5	0,8	0,5	0,5	-	-
2,5	2,6	0,6	0,8	0,6	0,6	-	-
3,0	3,1	0,8	0,8	0,8	0,8	1,0	1,2

Рисунок 5

Таблицу, в зависимости от ее размера, располагают под текстом, в котором впервые дана ссылка на нее, или на следующей странице, а при необходимости в приложении документа.

Таблицу допускается помещать вдоль длинной стороны листа документа.

Если строки или графы таблицы выходят за формат страницы, ее делят на части, помещая одну часть под другой или рядом, при этом в каждой части таблицы повторяют головку и боковик в соответствии с рисунком 6.

Графу «Номер по порядку» в таблицу включать не допускается.

Нумерация граф таблицы арабскими цифрами допускается в тех случаях, когда в тексте документа имеются ссылки на них, при делении таблицы на части, а также при переносе части таблицы на следующую страницу в соответствии с рисунком 7 и 7а. Слово «Таблица» указывают один раз слева над первой частью таблицы, над другими частями пишут слова «Продолжение таблицы с указанием номера таблицы»

Таблица 4

8

Диаметр стержня крепежной детали, мм	Масса 1000 шт. стальных шайб, кг	Диаметр стержня крепежной детали, мм	Масса 1000 шт. стальных шайб, кг
1,1	0,045	2,0	0,192
1,2	0,043	2,5	0,350
1,4	0,111	3,0	0,553

Рисунок 6

Если строки или графы таблицы выходят за формат страницы, её делят на части. При переносе таблицы на другой лист помещают заголовок только над её первой частью. Слово «Таблица» указывают один раз слева над первой частью таблицы (смотри рисунок 7), над другими частями таблицы слева пишут слова «Продолжение таблицы» с указанием номера таблицы (смотри рисунок 8).

При переносе таблицы с большим количеством строк на другую страницу необходимо (рисунок 7):

– после головки таблицы обязательно сделать строку с номерами граф (колонок), т.е. пронумеровать графы. Для этого на листе, где начинается таблица, под ее головкой помещается дополнительная строка высотой не менее 8 мм с номерами граф таблицы (арабские цифры);

– в первой части таблицы нижнюю горизонтальную линию, ограничивающую таблицу, не проводят;

– на последующей странице слева вверху помещают слова «Продолжение таблицы», повторяют строку с номерами граф, помещают оставшиеся строки, закрывают таблицу горизонтальной чертой (рисунок 8).

Таблица 5 – Характеристики рабочих жидкостей гидропривода

Марка масла	Кинематическая вязкость ν при 40 °С, мм ² /с	Температура, °С		Плотность ρ , кг/м ³
		застывания	вспышки	
1	2	3	4	5
1 Индустриальное 12 (веретенное 2)	10–14	– 30	165	883
2 Индустриальное 20 (веретенное 3)	17–23	– 20	170	891
3 Индустриальное 30 (машинное Л)	27–33	– 15	180	901
4 Индустриальное 45 (машинное С)	38–52	– 10	190	895
5 Индустриальное 50 (машинное СУ)	42–58	– 20	200	910

Рисунок 7

Продолжение таблицы 5

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

6 Веретенное АУ	12–14	– 45	163	892
7 Турбинное 22(турбинное Л)	20–23	– 15	180	901
8 Турбинное 30(турбинное УТ)	28–32	– 10	180	901
9 Турбинное 46(турбинное Т)	44–48	– 10	195	920
11 Велосит Л	4 – 5,1	– 25	112	–

Рисунок 8

Перенос таблицы можно делать много раз, сколько требуется.

Если в большинстве граф таблицы приведены показатели, выраженные в одних и тех же единицах физических величин, то над таблицей следует писать наименование преобладающего показателя и обозначения его физической величины, а в подзаголовках остальных граф приводить наименование показателей и обозначения других единиц физических величин в соответствии с рисунком 9.

Таблица 6

		Размеры в миллиметрах				
15	Условный подход Dy	D	L	L1	L2	Масса, кг
8	50	160	180	515	600	160
	80	195	210			170
	100	215	230	530	610	190

Рисунок 9

При необходимости нумерации показателей параметров или других данных, порядковые номера следует указывать в первой графе (боковике) таблицы непосредственно перед их наименованием в соответствии с рисунком 11. Перед числовыми значениями величин и обозначением типов, марок и т.п. порядковые номера не проставляют.

Таблица 7

Наименование параметра	Норма для типа			
	P - 25	P - 75	P - 150	P - 300
1 Максимальная пропускная способность, $\text{дм}^3/\text{с}$ не менее	25	75	150	300
2 Масса, кг, не более	10	30	60	200

Рисунок 11

При отсутствии данных в таблице следует ставить прочерк (тире) в соответствии с рисунком 12.

Таблица 8

Диаметр зенкера, мм	В миллиметрах						
	C	C1	R	h	h1	S	S1
От 10 до 11 включ.	3,17	-	-	3,00	0,25	1,00	-
Св. 11 “ 12 ”	4,85	0,14	0,14	3,84	-	1,60	6,75
“ 12 “ 14 ”	5,50	4,20	4,20	7,45	1,45	2,00	6,90

Рисунок 12

Текст, повторяющийся в строках одной и той же графы и состоящий из одиночных слов, чередующихся с цифрами, заменяют кавычками в соответствии с рисунком 10. Если повторяющийся текст состоит из двух и более слов в таблице, при первом повторении его заменяют словами «То же», а далее – кавычками.

Заменять кавычками повторяющиеся знаки процента и номера, обозначение марок материалов и типов размеров изделий, обозначения нормативных документов не допускаются.

1.10 Оформление заключения

Раздел «Заключение» не нумеруется, название заголовка записывают симметрично тексту.

В заключении подводятся итоги по всей работе, суммируются выводы, содержащие ясные ответы на поставленные в цели вопросы, делаются собственные обобщения. Заключение по объему не должно превышать введение.

1.11 Перечень литературы

Перечень литературы, нормативно - технической и другой документации, используемой при выполнении дипломного и курсового проектов, помещают в конце пояснительной записки и включают в её содержание. Выполнение списка литературы - по ГОСТ 7.32 - 81.

Возможно использование одного из следующих способов составления списка литературы:

- алфавитный;
- систематический;
- в порядке упоминания.

Алфавитный порядок предполагает составление списка литературы в алфавитном порядке по первой букве фамилии автора или, если нет автора, по первой букве названия используемой работы. При этом работы одного автора располагаются в хронологическом порядке.

При составлении списка литературы систематическим способом на первое место ставятся официальные нормативные документы: федеральные законы, законы субъектов Федерации, постановления и распоряжения местных органов власти, ведомственные распоряжения и т. п.

Затем указываются технологические инструкции предприятия и др. документы предприятия.

Затем расставляются научные источники в общем алфавитном порядке. При этом обязательно указываются все источники, на которые делаются ссылки, но возможно указание и литературы, с которой студент работал, но специальных ссылок на этот источник в работе нет. В этом списке указываются учебники, статьи, опубликованные в сборниках научных конференций; статьи из специальных журналов, материалы из Интернета.

Рекомендуется использовать систематический способ составления перечня литературы.

Общие правила оформления перечня литературы:

- Автор (фамилия, инициалы), точка. Если произведение написано двумя или тремя авторами, они перечисляются через запятую. Если произведение написано четырьмя авторами и более, то указывают, лишь первого, а вместо фамилии остальных ставят «и др.».

- Наименование произведения - без сокращений и без кавычек, двоеточие.
Подзаглавие - также без кавычек, точка, тире.

- Место издания - с прописной буквы. Москва, Ленинград и Санкт - Петербург сокращено (М., Л., СПб.), точка, двоеточие, а другие города полностью: (Волгоград, Саратов), двоеточие.

- Наименование издательства без кавычек с прописной буквы, запятая.

- Год издания (слово «год» не ставят ни полностью, ни сокращено), точка.

- Страница (ы) - если есть указание страниц, тире, с прописной буквы, сокращенно (С.), точка.

Сведения о нормативных документах.

При ссылке на стандарты и технические условия сведения должны включать следующие данные:

- индекс (по ГОСТ, ОСТ, ТУ и др.) и номер документа;
- заголовок документа;
- после точки и тире место издания;
- после двоеточия издательство;
- после запятой год издания;
- наличие изменений (для дипломного проекта можно не приводить).

Пример.

Единая система конструкторской документации. Схемы. Виды и типы. Общие требования к выполнению. – М.:Изд-во стандартов, 1984. – 16 с.

Сведения о санитарных нормах (СН, СанПиН), строительных нормах и правилах (СНиП), нормах пожарной безопасности (НПБ) должны содержать:

- индекс (по СН, СанПиН, СНиП, НПБ) и номер документа;
- заголовок документа;
- после точки и тире место издания;
- после двоеточия издательство;
- после запятой год издания.

Пример.

СН 2.2.4/2.1.8.562-96 Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки. - М.: Федеральный центр госсанэпиднадзора Минздрава России, 1996. – 13 с.

СНиП 23-05-95 Естественное и искусственное освещение. - М.: Стройиздат, 1995. – 36 с.

Сведения об электронных ресурсах.

Сведения об информации, размещенной на электронных ресурсах удаленного доступа (сайтах), должны включать наименование страницы, наименование информационного ресурса, доменное имя информационного ресурса, дату

обращения. Для уточнения может быть помещена следующая информация: фамилия и инициалы автора, заглавие статьи, информация об организации и т.п.

Пример.

<http://abvgd-auto.narod.ru/Slovo/injeniring.htm> (дата обращения 26.02.2016)

Ссылки на литературные источники приводятся в тексте в наклонных скобках в порядке их перечисления по списку. При цитировании текста из источника указывается номер источника и номер страницы в нем, например: «При сварке термически упрочняемых соединений неизбежно разупрочнение /4/ », или «... с повышением толщины разупрочнение сварного соединения снижается благодаря появлению контактного упрочнения /4, с.94/».

Пример оформления списка литературы приведен в приложении Ж.

1.12 Оформление приложений

Приложение оформляют как продолжение пояснительной записки на последующих её листах или выпускают в виде самостоятельного документа.

Приложения могут быть обязательными и информационными. Информационные приложения могут быть рекомендуемого или справочного характера.

Каждое приложение начинают с новой страницы с указанием наверху посередине страницы слова «ПРИЛОЖЕНИЕ» и его обозначения (заглавными буквами русского алфавита, начиная с А), за исключением Ё, З, Й, О, Ч, Ь, Ы, Ъ. Под ним в скобках для обязательного приложения пишут слово «обязательное», а для информационного – «рекомендуемое» или «справочное». Приложение имеет заголовок, который записывают симметрично относительно текста с прописной буквы отдельной строкой.

Приложения выполняют на листах А4. Допускается оформлять приложения на листах формата А1, А2, А3, А4х3, А4х4, по ГОСТ 2..301 - 68.

Приложения имеют общую с остальной частью пояснительной записки сквозную нумерацию страниц.

Все приложения перечисляют в содержании пояснительной записки с указанием их обозначения и заголовков.

Раздел 2 Содержание и правила оформления графической части

2.1 Общие положения

Содержание графической части письменной экзаменационной работы зависит от задания и профиля профессии.

В состав графической части работы могут входить:

- чертежи с размещением технологического оборудования;
- габаритный чертёж;
- монтажный чертёж;
- общий вид основного производственного агрегата;
- сборочные чертежи узлов и подузлов оборудования;
- рабочие чертежи деталей;
- схемы различного типа и вида;
- плакаты;
- спецификации;
- перечни элементов.

Общий объем и содержание графической части указывается в задании письменной экзаменационной работы. Минимальный объем графической части 1 листа формата А1.

Графическая часть работы выполняется с использованием САПР программ КОМПАС-3D или AutoCAD и распечатывается с использованием графических устройств вывода ПЭВМ на листах чертежной бумаги стандартных форматов, установленных ГОСТ 2.301-68 с основной надписью форма 1 по ГОСТ 2.104-2006. В единичных случаях, по решению ПЦК обучающемуся разрешается выполнять графическую часть вручную с использованием чертежного инструмента в соответствии с ЕСКД.

Форматы.

Размеры форматов листов определяются размерами внешней рамки, могут располагаться как вертикально, так и горизонтально, исключением является формат А4.

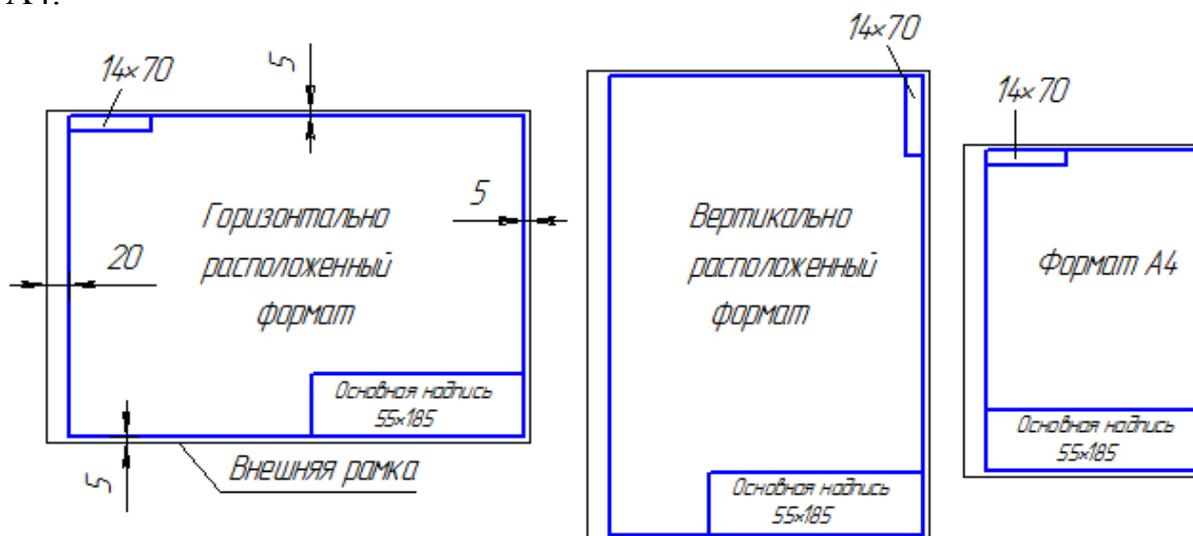


Рисунок 13 – Внешний вид формата

Таблица 9 – Основные форматы

Обозначение формата	A0	A1	A2	A3	A4
Размеры сторон, мм	841x1189	594x841	420x594	297x420	210x297

Допускается применение дополнительных форматов, образуемых увеличением коротких сторон основных форматов на величину, кратную их размерам.

Таблица 10 – Дополнительные форматы

Кратность	Формат				
	A0	A1	A2	A3	A4
1	2	3	4	5	6
2	1189x1682	-	-	-	-

Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5	6
3	1189x2523	842x1783	594x1261	420x891	297x630
4	-	841x2378	594x1682	420x1189	297x841
5	-	-	594x2102	420x1486	297x1051
6	-	-	-	420x1783	297x1261
7	-	-	-	420x2080	297x1471
8	-	-	-	-	297x1682
9	-	-	-	-	297x1892

Обозначение производного формата составляется из обозначения основного формата и его кратности: А0х2; А4х8 и т.д.

Основная надпись ГОСТ 2.104-2006.

The diagram shows a grid for the main title block with dimensions: 7, 10, 23, 15, 10, 70, 15, 17, 18. The total width is 115 and the total height is 55. The grid is divided into three horizontal sections labeled 1, 2, and 3. Section 1 contains a table with columns for 'Изм./Лист', '№ докум.', 'Подп.', and 'Дата'. Section 2 contains a table with columns for 'Лит.', 'Масса', and 'Масштаб'. Section 3 contains a table with columns for 'Лист' and 'Листов'.

11*5=55									
	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб	
	Разраб.	11	12	13		4	5	6	
	Проб.								
Т.контр.					Лист 7	Листов 8			
Н.контр.									
Утв.					20	9			

Рисунок 14 – Основная надпись на графическую часть. Форма 1

Пример заполнения основной надписи графической части дипломного проекта показан на рисунке 15

The diagram shows the filled main title block with dimensions: 7, 17, 23, 15, 10, 185, 15, 17, 18. The total width is 185 and the total height is 55. The grid is divided into three horizontal sections labeled 1, 2, and 3. Section 1 contains a table with columns for 'Изм./Лист', '№ докум.', 'Подп.', and 'Дата'. Section 2 contains a table with columns for 'Лит.', 'Масса', and 'Масштаб'. Section 3 contains a table with columns for 'Лист' and 'Листов'.

5x11=55									
	(10) (11) (12) (13) (14)					Лит.	Масса	Масштаб	
	Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		К	15	1:1	
	Разраб.	Иванов							
Проб.	Яценюк				Лист	Листов	1		
Т.контр.									
Н.контр.	Дегтярева								
Утв.	Романова								

Копировал
Формат А3

Рисунок 15 – Заполнения основной надписи графической части

В графе 1 указывают наименование изделия и наименование документа, если этому документу присвоен код. Наименование изделия записывают в именительном падеже единственного числа. Оно должно соответствовать принятой терминологии и быть по возможности кратким. В наименовании, состоящем из нескольких слов, на первом месте помещают имя существительное.

В графе 2 шифр чертежа изделия.

Например: ПЭР. 23.01.09. 10. 00. 00 СБ

ПЭР – письменная экзаменационная работа;

23.01.09 - шифр профессии;

10 – номер варианта;

00 - номер основной сборочной единицы, входящей в изделие;

00 - номера деталей, входящих в основные сборочные единицы;

СБ – сборочный чертеж.

В графе 3 основной надписи записывают принятое обозначение материала, из которого изготовляют деталь. Эту графу заполняют только на чертежах деталей.

В графе 4 указывают литеру, присвоенную данному документу. Литера «К» - квалификационный экзамен.

В графе 5 указывают массу изделия. В учебных чертежах допускается не заполнять.

Масштаб изображения выбирают в соответствии с ГОСТ 2.302 – 68 и проставляют в графе 6. Указанный стандарт не распространяется на чертежи схем.

В графе 7 приводят порядковый номер листа конструкторского документа. Если документ состоит из одного листа, то данную графу не заполняют.

В графе 8 указывают общее количество листов документа. Эта графа заполняется только на первом листе документа.

В графе 9 приводят сокращенное название учебного образовательного заведения и учебную группу.

В графе 10 указывают характер работы, выполняемой лицом, подписывающим документ; в графе 11 – фамилию этого лица («разраб.» - фамилия студента, «провер.» - фамилия руководителя дипломного проекта, «н.контр.» – преподаватель, отвечающий за нормоконтроль, «утв.» - зам. директора по УР); в графе 12 - его подпись и в графе 13 – дата подписания документа.

Масштаб.

При выполнении чертежей используется масштаб в соответствии с ГОСТ 2.302-68

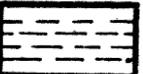
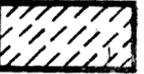
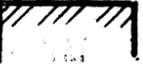
Таблица 11 – Масштабы изображений

Масштабы уменьшения	1:2; 1:2,5; 1:4; 1:5; 1:10; 1:20; 1:25; 1:40; 1:50; 1:75; 1:100; 1:200; 1:500; 1:800; 1:1000
Натуральный масштаб	1:1
Масштабы увеличения	2:1; 2,5:1; 4:1; 5:1; 10:1; 20:1; 40:1; 50:1; 100:1

Изображение материала в разрезах и сечениях.

Графические обозначения материалов в разрезах и сечениях и правила их нанесения, установлены ГОСТ 2.306-68.

Таблица 12 –Графические обозначения материалов в разрезах и сечениях

Материал 1	Обозначение 2	Материал 3	Обозначение
Металлы и сплавы		Бетон	
Неметаллические материалы, в том числе волокнистые монолитные и плитные (прессованные), за исключением указанных ниже		Стекло и другие прозрачные материалы	
Древесина		Жидкости	
Камень естественный		Грунт естественный	
Керамика и силикатные материалы для кладки			

Наклонные параллельные линии штриховки должны проводиться под углом 45° к линии контура изображения или к его оси, или к линиям рамки чертежа.

2.2 Виды чертежей

С размещением технологического оборудования

К ним относятся планы цехов и участков с установкой технологического, транспортного, энергетического и другого вспомогательного оборудования и связанных с ним коммуникаций, сооружений, устройств; поперечные и продольные разрезы цехов, отделений, участков и т.п. Эти планы содержат:

- размещение (компоновку) технологического оборудования и его привязку;
- размещение подъёмно-транспортного оборудования и коммуникаций;
- строительную часть здания, сооружения, помещений (планировка, этажность, площадки, лестницы, стены и др.);
- указания о местах сечений, по которым выполнены поперечные и продольные разрезы.

Для увязки расположения оборудования по высоте выполняют разрезы по зданию цеха (участка), фундаментам под оборудование, по оборудованию и трубопроводам.

На чертежах плана цеха и разрезов наносятся разбивочные оси здания и расстояния между ними; габаритные и установочные (привязочные) размеры;

отметки уровней здания, оборудования и фундаментов, чистых полов площадок, низа несущих конструкций и перекрытий (при расположении полов на одном уровне их отметки не проставляются); элементы, находящиеся непосредственно за плоскостью разреза; номера позиций оборудования в соответствии с технологическим потоком (начиная от первого номера); оси рельсовых путей и их привязки к разбивочным осям. Примеры выполнения чертежей расположения оборудования показаны на рисунке 16.

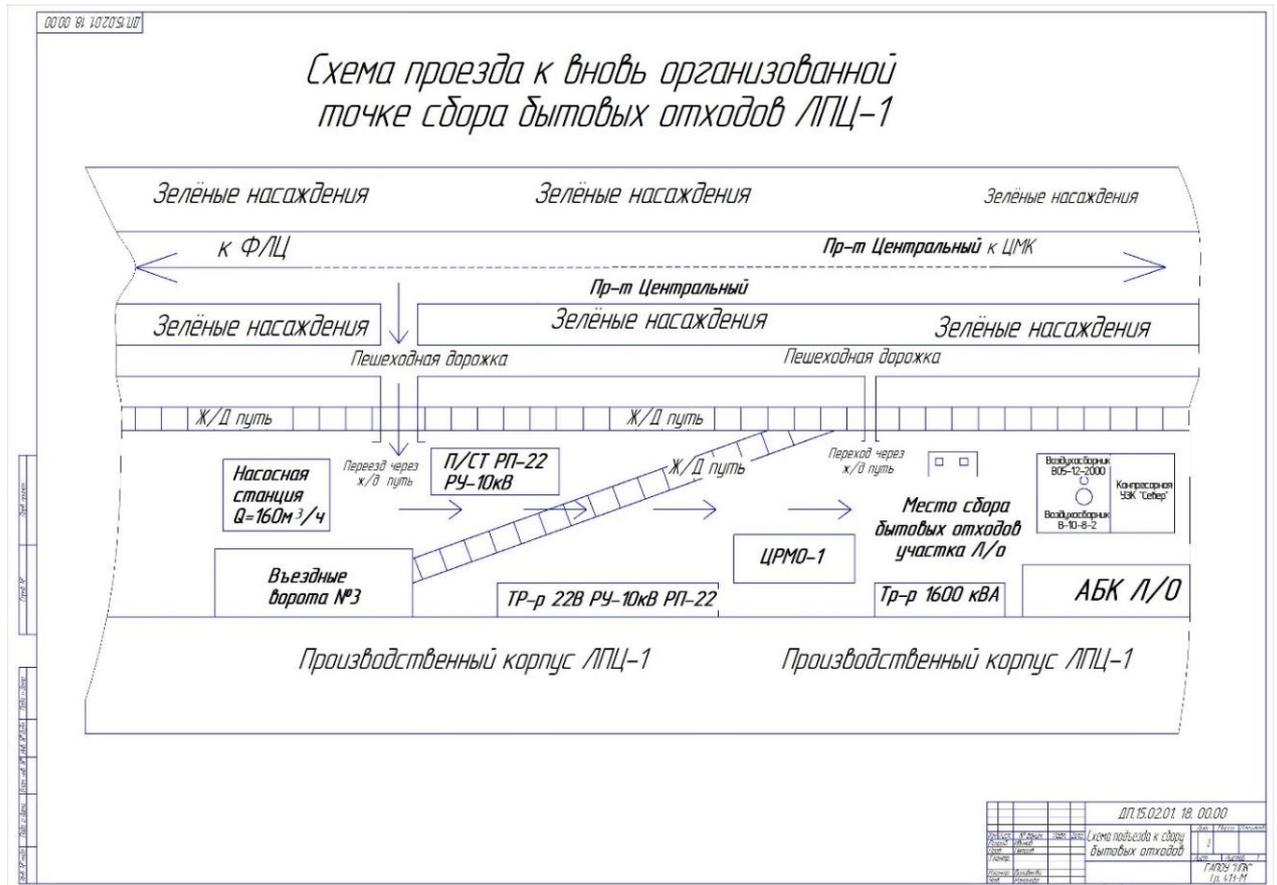


Рисунок 16 – Схема подъезда для сбора бытовых отходов

2.2.1 Габаритный чертёж

Габаритный чертёж не предназначен для изготовления по нему изделия и не должен содержать данных для изготовления и сборки. Габаритный чертёж выполняют с максимальными упрощениями, но так, чтобы были видны крайние положения перемещающихся, выдвигающихся или откидывающихся частей, рычагов, штоков, кареток и т.д. На него наносят габаритные, установочные и присоединительные размеры, не указывая, что все эти размеры справочные. Установочные и присоединительные размеры, необходимые для увязки с другими изделиями, должны быть с предельными отклонениями. На чертеже можно указывать условия применения, хранения, транспортирования и эксплуатации рассматриваемого изделия. Пример выполнения габаритного чертежа представлен на рисунке 17.

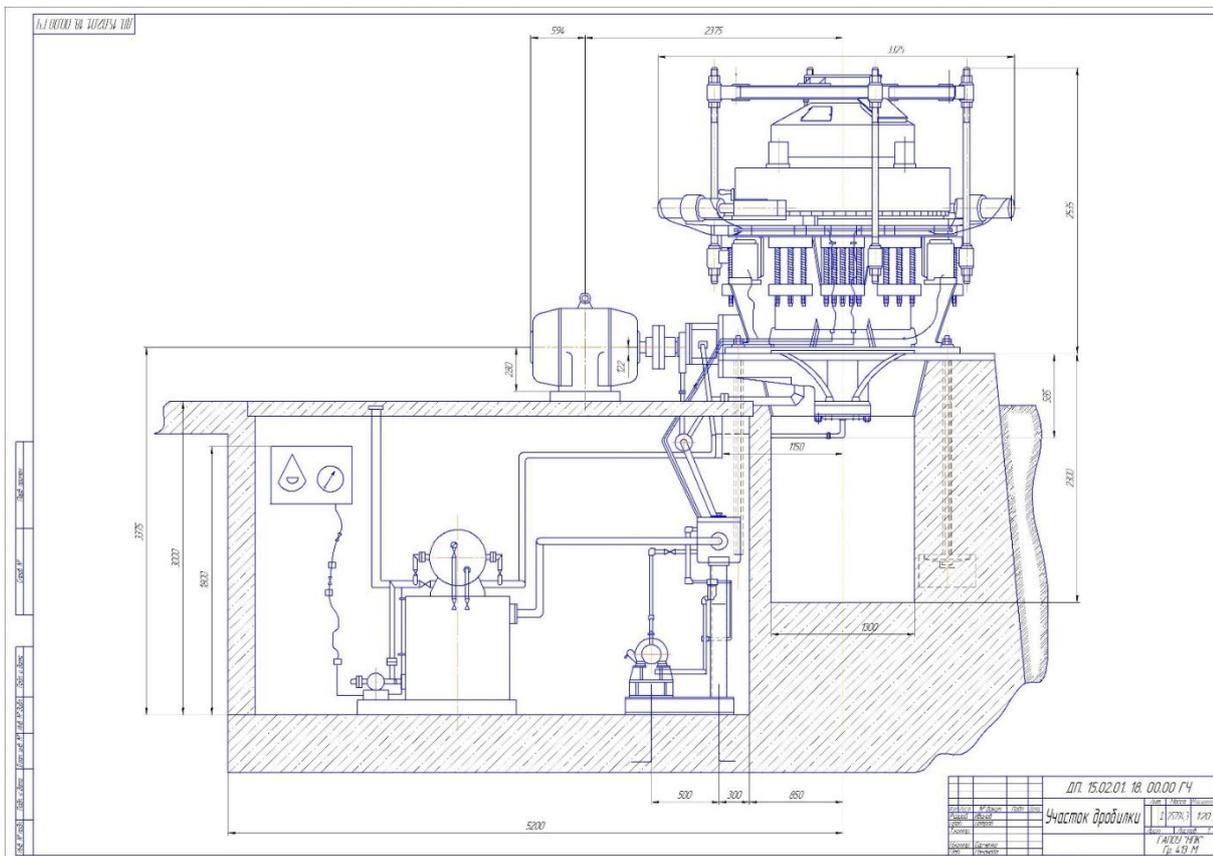


Рисунок 17 – Пример выполнения габаритного чертежа

2.2.2 Монтажный чертёж

Монтажный чертёж должен содержать:

– изображение монтируемого изделия;

- изображение изделий, применяемых при монтаже, а также полное или частичное изображение устройства (конструкции, фундамента), к которому изделие крепится;
- установочные и присоединительные размеры с предельными отклонениями;
- перечень составных частей, необходимых для монтажа в виде спецификации или на полках линий-выносок;
- технические требования к монтажу изделия.

Монтируемое изделие и устройство, к которому оно крепится, изображают упрощенно.

2.2.3 Чертеж общего вида

Чертеж общего вида – проектный конструкторский документ, определяющий конструкцию изделия, взаимодействие его основных составных частей и поясняющий принцип работы изделия. Требования к чертежу общего вида регламентированы ГОСТ 2.118 – 73* ... ГОСТ 2.120 – 73*. Чертеж общего вида должен давать полное представление об устройстве изделия и о форме каждой детали (за исключением покупных и стандартных), т. е. давать возможность выполнения по нему рабочих чертежей деталей и сборочных единиц.

Чертеж общего вида должен содержать:

- изображения изделия (виды, разрезы, сечения), текстовую часть и надписи, необходимые для понимания конструктивного устройства изделия, взаимодействия его составных частей и принципа работы;
- наименования, а также обозначения (если они имеются) тех составных частей, для которых необходимо указать данные (технические характеристики, количество, указания о материале и др.);
- размеры габаритные, присоединительные, посадочные, установочные и справочные;
- схему, если она требуется;
- технические характеристики;
- технические требования к изделию (выполнение сборки и контроля, выполнение покрытий, методов сварки и др.).

Технические характеристики и технические требования к изделию размещаются на чертеже общего вида над основной надписью.

Наименования и обозначения составных частей изделия на чертежах общего вида указывают в таблице, размещаемой на одном листе с изображением изделия, или выполненной на отдельных листах формата А4 в качестве последующих листов чертежа общего вида. Запись составных частей сборочной единицы в таблицу рекомендуется производить в следующей последовательности:

- заимствованные изделия;
- покупные изделия;
- вновь разрабатываемые изделия.

<i>Поз</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>К-во</i>	<i>Дополнительные указания</i>
→ 10	← 70 →	← 60 →	10	← 30 →
		← 180 →		
←				→

На полках линий-выносок указывают номера позиций составных частей, включенных в таблицу. Полки линий-выносок с номерами позиций располагают параллельно основной надписи чертежа вне контура изображения и группируют в колонку или строчку по возможности на одной линии.

В обозначении чертежа общего вида добавляется код ВО.

Например: ПЭР. 23.01.09. 10. 00. 00 ВО

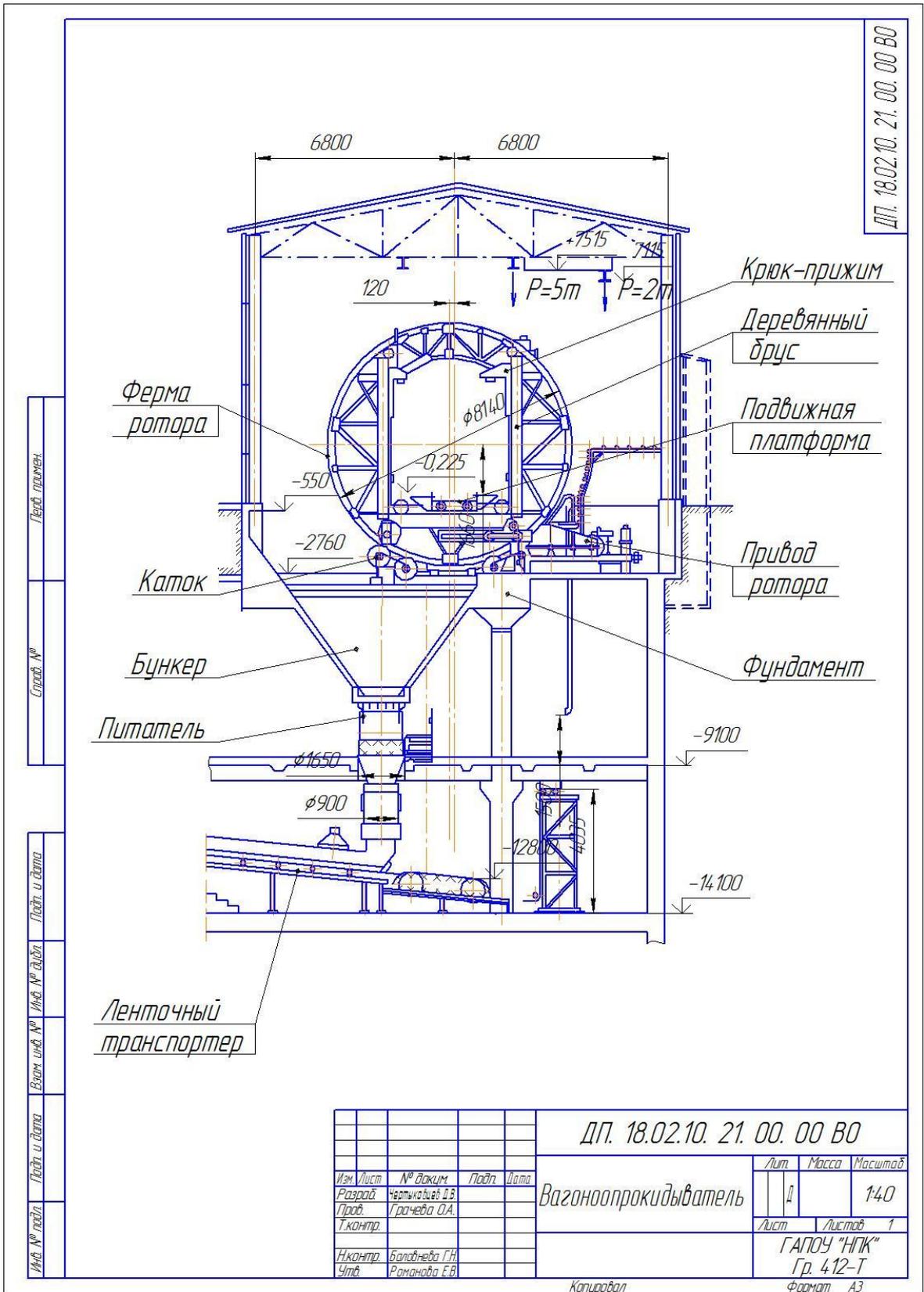


Рисунок 18 – Чертеж вида общего «Вагонопрокидыватель»

2.2.4 Сборочный чертёж

Сборочный чертеж служит для рациональной организации производства (сборки и контроля) изделий. Требования к сборочному чертежу регламентированы ГОСТ 2.109 – 73. Прототипом для выполнения сборочного чертежа служит чертеж общего вида изделия.

Сборочный чертеж должен содержать:

- изображение сборочной единицы, дающее представление о расположении и взаимной связи составных частей, соединяемых по данному чертежу, и обеспечивающее возможность осуществления сборки и контроля сборочной единицы;

- размеры, предельные отклонения и другие параметры и требования, которые должны быть выполнены или проконтролированы по данному чертежу;

- допускается указывать в качестве справочных размеры деталей, определяющие характер сопряжения;

- указания о характере сопряжения и методах его осуществления, если точность сопряжения обеспечивается подбором, пригонкой и т.п., а также указания о выполнении неразъемных соединений (сварных, паяных и др.);

- номера позиций составных частей, входящих в изделие;

- габаритные размеры изделия;

- установочные, присоединительные и другие необходимые справочные размеры;

- техническую характеристику изделия (при необходимости);

- координаты центра масс (при необходимости).

Установочные и присоединительные размеры должны даваться с предельными отклонениями размеров элементов, служащих для соединения с сопрягаемыми деталями.

Сборочные чертежи следует выполнять, как правило, с упрощениями, соответствующими требованиям стандартов ЕСКД и ГОСТ 2.109 – 73.

В обозначении сборочного чертежа добавляется код СБ.

Например: ПЭР. 23.01.09. 10. 00. 00 СБ

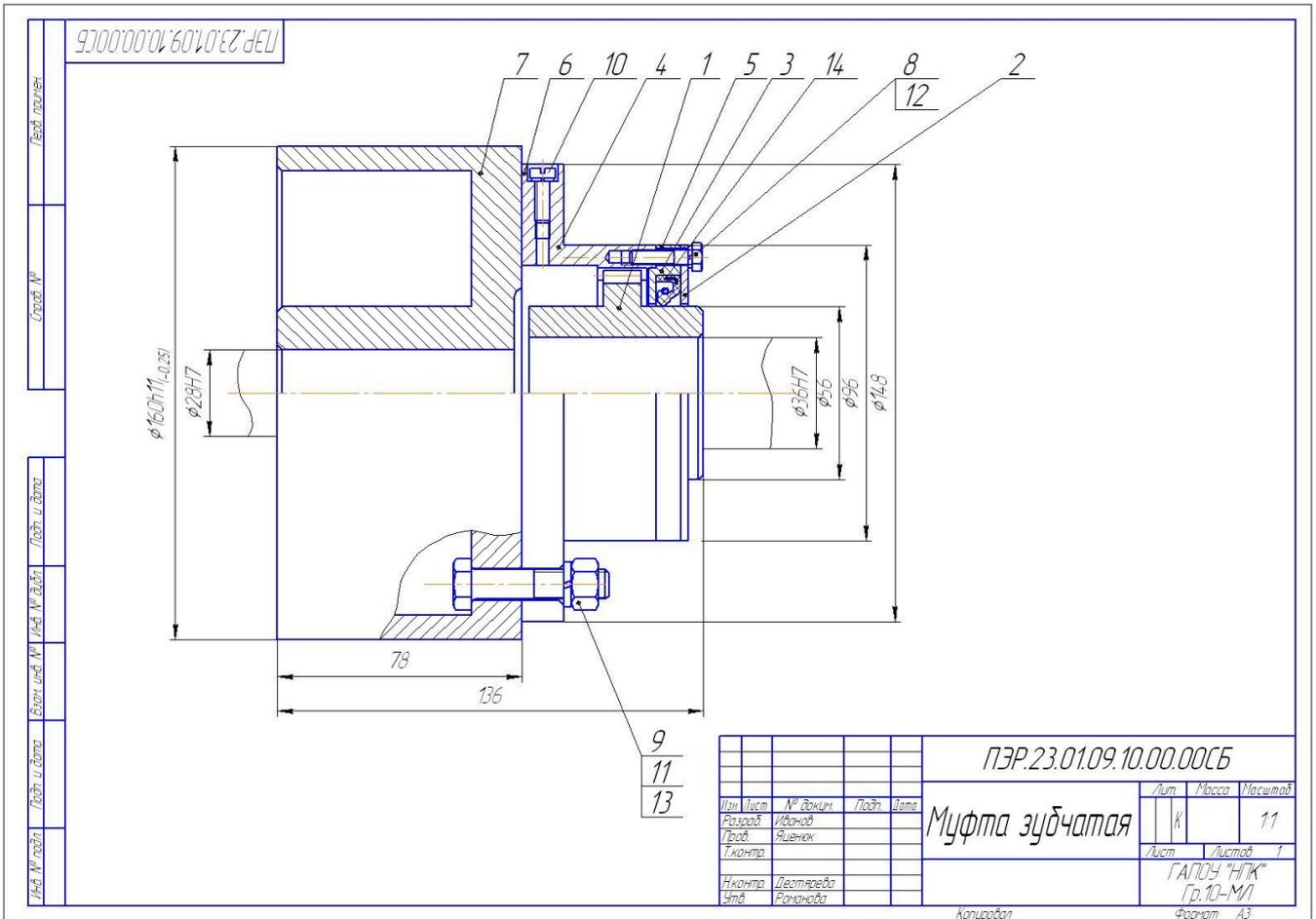


Рисунок 19 – Сборочный чертёж «Муфты зубчатой»

Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
										Формат
<i>Документация</i>										
<i>Детали</i>										
Сбор. №	A3					ПЭР.23.01.09.10.00.00СБ	Сборочный чертеж			
	A3	1	ПЭР.23.01.09.10.00.01				Втулка зубчатая	1		
	A4	2	ПЭР.23.01.09.10.00.02				Крышка	1		
	A4	3	ПЭР.23.01.09.10.00.03				Манжетодержатель	1		
	A4	4	ПЭР.23.01.09.10.00.04				Полумуфта зубчатая	1		
	A4	5	ПЭР.23.01.09.10.00.05				Прокладка	1		
	A4	6	ПЭР.23.01.09.10.00.06				Прокладка	1		
Подп. и дата	A3	7	ПЭР.23.01.09.10.00.07				Шкив тормозной	1		
	<i>Стандартные изделия</i>									
							Болт ГОСТ 7798-70			
			8				M12-6gx25.58	6		
			9				M12-6gx55.58	6		
			10				Винт M6-6gx16.58			
							ГОСТ 1491-80	1		
			11				Гайка M12-6H.58			
							ГОСТ 5915-70	12		
			12				Шайба 6 ГОСТ 6402-70	7		
			13				Шайба 12 ГОСТ 6402-70	12		
			14				Манжета 11-70x95-1			
							ГОСТ 8752-79	1		
							ПЭР.23.01.09.10.00.00			
						Муфта зубчатая				
						Лит.		Лист		
						К		1		
						ГАПОУ «НПК» Гр. 10-М/1				
						Копировал				
						Формат А4				

Рисунок 20 – Пример заполнения первого листа спецификации на сборочный чертеж «Муфта зубчатая»

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Документация</i>						
А3			ПЭР.23.01.09.10.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<i>Детали</i>						
	1		ПЭР.23.01.09.10.00.01	Корпус	1	
	2		ПЭР.23.01.09.10.00.02	Седло	1	
	3		ПЭР.23.01.09.10.00.03	Гайка	1	
	4		ПЭР.23.01.09.10.00.04	Винт	1	
	5		ПЭР.23.01.09.10.00.05	Опора	1	
	6		ПЭР.23.01.09.10.00.06	Клапан	1	
	7		ПЭР.23.01.09.10.00.07	Пружина	1	
<i>Стандартные изделия</i>						
	8			Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70	1	
ПЭР.23.01.09.10.00.00						
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Иванов					
Проб.	Яценюк					
Н.контр.	Дегтярева					
Утв.	Романова					
Клапан предохранительный Спецификация				Лит. Лист Листов К 1 1		
Копировал				ГАПОУ "НПК" Гр. 10-МЛ Формат А4		

Рисунок 22 – Пример заполнения первого листа спецификации на сборочный чертеж

2.3 Спецификация

Спецификация является основным конструкторским документом для сборочной единицы, составляемым в соответствии с ГОСТ 2.106-96. Она определяет состав сборочной единицы и необходима для комплектования конструкторских документов, планирования запуска в производство и изготовления.

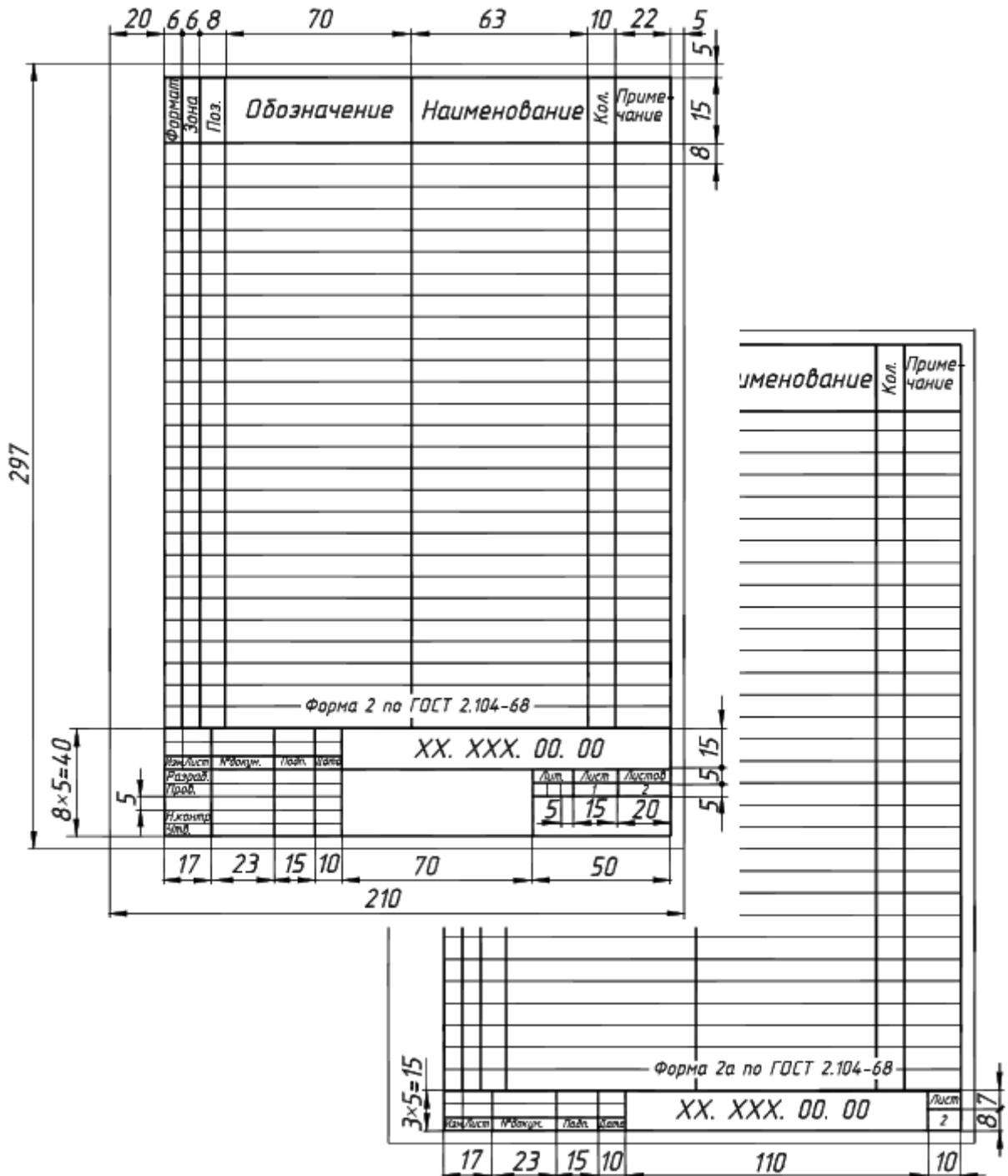


Рисунок 23 – Форма и размеры спецификации

Спецификации, составленные на отдельных листах формата А4, помещают в приложение пояснительной записки. Спецификации к чертежам монтажным, общего

вида и схемам допускается составлять на поле чертежа в виде таблицы над основной надписью; наименование и обозначение составных частей изделия можно указывать на полках линий-выносок.

В чертежах дипломных проектов (работ) допускается размещать спецификацию на одном листе со сборочным чертежом над основной надписью.

Спецификация в общем виде состоит из разделов, которые располагаются в следующей последовательности:

- документация (сборочный чертеж, чертеж вида общего и др.);
- комплексы;
- сборочные единицы;
- детали;
- стандартные изделия (изготовленные согласно требованиям государственных, республиканских или отраслевых стандартов);
- прочие изделия (изготовленные по техническим условиям);
- материалы (пластмассы, провода и др.);
- комплекты (комплекты сменных и запасных частей, инструмента и т.д.).

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>						
A1			ДП.15.02.03.07.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
	1		ДП.15.02.03.07.00.01	Гильза	1	
	2		ДП.15.02.03.07.00.02	Поршень	1	
	3		ДП.15.02.03.07.00.03	Шток	1	
	4		ДП.15.02.03.07.00.04	Крышка	1	
	5		ДП.15.02.03.07.00.05	Проушина	1	
	6		ДП.15.02.03.07.00.06	Демпфер	1	
	7		ДП.15.02.03.07.00.07	Пластина	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
	8			Болт ГОСТ 7805-70 М10-6gx70.58	6	
	9			М24-6gx80.58	1	
	10			М42-6gx150.58	5	
	11			М42-6gx280.58	5	
	12			Гайка М42-6Н.5 ГОСТ 5915-70	10	
				Шайба ГОСТ 11371-78		
	13			10.01.08кп.016	6	
	14			24.01.08кп.016	1	
	15			42.01.08кп.016	10	
ДП.15.02.03.07.00.00.						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Дегтярев К.А.				
Пров.		Перчаткина И.В.				
Н.контр.		Сирченко И.А.				
Утв.		Романова Е.В.				
Гидроцилиндр				Лит.	Лист	Листов
				1	Д	1
				ГАПОУ "НПК" гр.412МГ		
Копировал				Формат А4		

Рисунок 25 – Пример заполнения спецификации на сборочный чертеж «Гидроцилиндр»

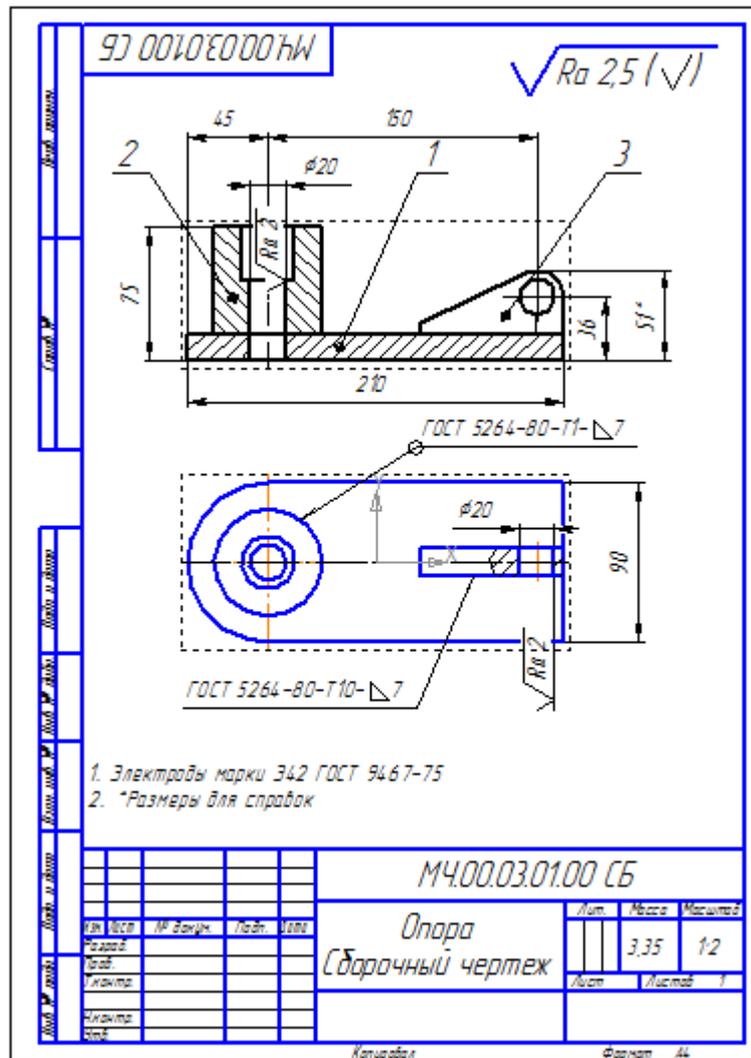


Рисунок 26 – Пример выполнения на сборочный чертёж сварного изделия

2.4 Упрощения в чертежах

Чертежи общего вида и сборочные чертежи в выпускных и курсовых проектах (работах) выполняются, как правило, с упрощениями согласно требованиям стандартов ЕСКД: ГОСТ 2.109 – 73*, ГОСТ 2.119 – 73*, ГОСТ 2.120 – 73*. Допускается не показывать: фаски, скругления, проточки, углубления, рифления и другие мелкие элементы.

Если имеются одинаковые по размерам и форме составные части, например, винты, шпильки и т.п., то вычерчивается только один элемент, а остальные изображаются упрощенно или в виде осевых линий.

2.5 Чертежи деталей

Чертежи деталей выполняются на основе чертежа общего вида или сборочного чертежа.

Чертеж детали – основной конструкторский документ, содержащий изображения детали с минимальным и достаточным числом проекций, разрезов и сечений, а также все размеры и технические требования, необходимые для ее изготовления и контроля.

На каждую деталь выполняется отдельный чертеж, требования, к выполнению которого регламентированы ГОСТ 2.109 – 73*.

Чертеж детали должен иметь основную надпись по форме 1, приведенной на рисунке 31 и 32, в которой наименование детали записывается в именительном падеже единственного числа и согласно принятой терминологии, например: «объектив», «валик», «каркас». Если наименование детали состоит из нескольких слов, то на первом месте пишут существительное, а затем относящееся к нему слово, например: «Колесо зубчатое».

На чертеже детали должны быть указаны:

- размеры и их предельные отклонения в соответствии с ГОСТ 2.307 – 68*;
- предельные отклонения формы и взаимного расположения поверхностей по ГОСТ 2.308 – 79*;
- шероховатость поверхностей по ГОСТ 2.309 – 73;
- обозначение покрытий, термической и других видов обработки, твердости материала по ГОСТ 2.310 – 68*.

Технические требования на чертеже детали указываются в правой части листа над основной надписью. В основной надписи приводят обозначение материала детали, его марку и номер стандарта на материал, например:

Сталь 35 ГОСТ 1050 – 88,

Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632 – 72.

Если в условное обозначение материала по стандарту входит его сокращенное наименование, например, Ст, СЧ, Бр и др., то полное наименование не записывают, например, Ст5 ГОСТ 380 – 94, СЧ 20 ГОСТ 1412 – 85, Бр04Ц4С17 ГОСТ 613 – 79. Для деталей, изготовляемых из сортового материала определенного профиля и размера, материал детали записывают в соответствии с присвоенным ему в стандарте на сортамент обозначением, например:

$$\text{Круг} \frac{40\text{ГОСТ}1133-71}{У10\text{ГОСТ}1435-99}$$

Чертежи пружин, зубчатых колес и ряда других деталей имеют специфику оформления, которая отражена в стандартах ЕСКД классификационной группы 4 (ГОСТ 2.401 – 68 и т.д.). Например, чертежи зубчатых и червячных колес, зубчатых реек отличаются тем, что параметры конструктивных элементов указываются в специальной таблице, размещаемой в правом верхнем углу чертежа, согласно ГОСТ 2.402 – 68.

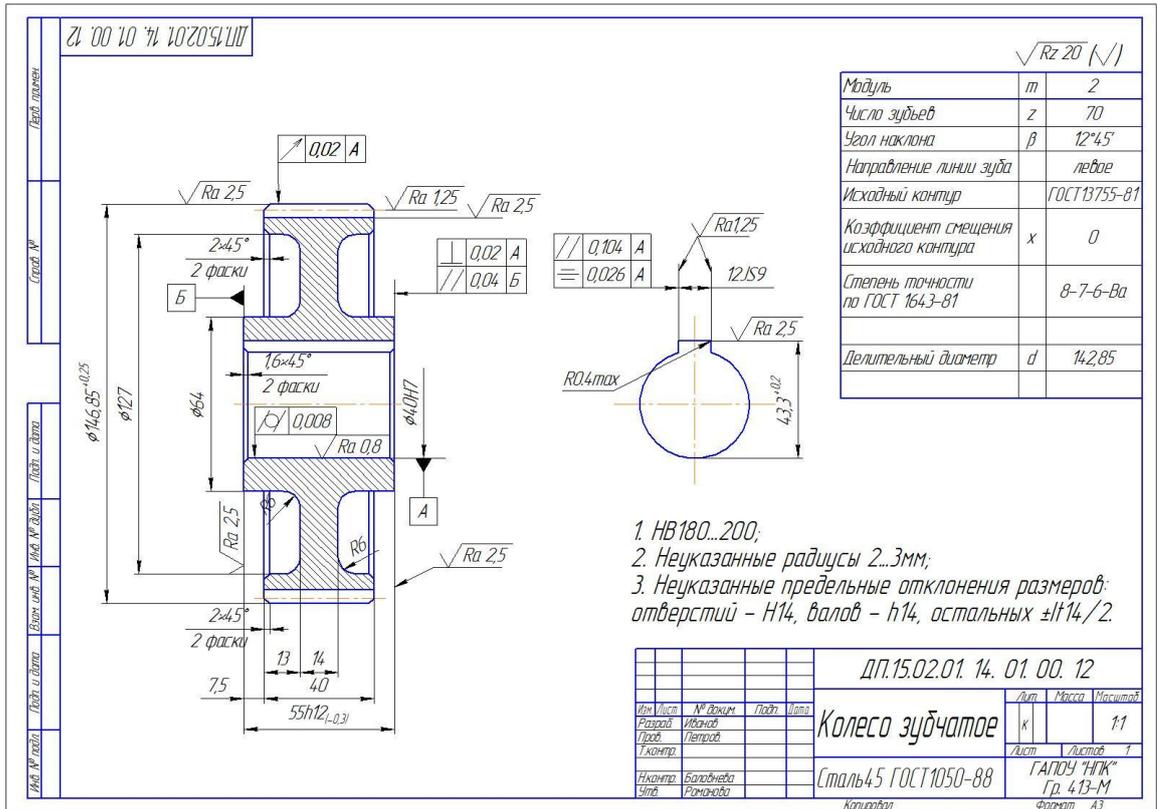


Рисунок 25 – Пример выполнения чертежа детали «Колесо зубчатое»

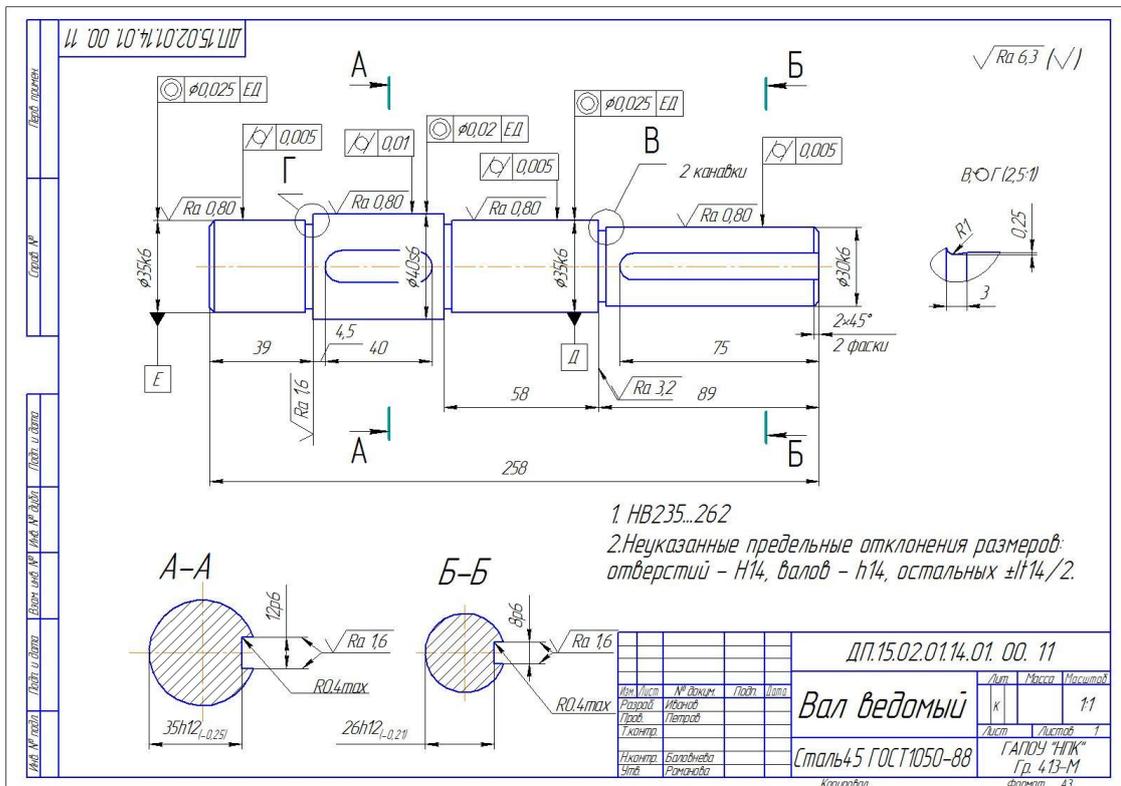


Рисунок 26 – Пример выполнения чертежа детали «Вал ведомый»

2.6 Плакаты

На плакаты рекомендуется выносить:

- графиков и диаграмм;
- результаты расчётов по экономике и организации производства в виде таблицы;

Плакаты выполняются, как правило, на стандартных листах А1 с основной надписью. Каждый плакат должен иметь название (заголовок), который пишут в верхней части листа более крупным шрифтом, чем остальные надписи.

<i>Технико-экономические показатели аглоцеха при использовании угля</i>		
<i>Показатели</i>	<i>Значение показателя</i>	
	<i>Базовый период</i>	<i>Опытный период (использование антрацита)</i>
<i>Расход шихтовых материалов, кг/т агломерата</i>		
<i>1 Коксовая мелочь</i>	<i>52</i>	<i>41</i>
<i>2 Уголь</i>	<i>0</i>	<i>14</i>
<i>3 Вертикальная скорость спекания, мм/мин</i>	<i>17,7</i>	<i>19,2</i>
<i>4 Удельная производительность, т/м²·ч</i>	<i>1,067</i>	<i>1,109</i>
<i>5 Качество агломерата:</i>		
<i>5.1 Прочность на удар, %</i>	<i>67,4</i>	<i>68,4</i>
<i>5.2 Прочность на истирание, %</i>	<i>5,3</i>	<i>4,9</i>
<i>6 Цена, руб/т</i>	<i>3238,38</i>	<i>3024,00</i>
<i>7 Себестоимость агломерата, руб/т</i>	<i>7064,42</i>	<i>6901,62</i>
<i>8 Экономический эффект, руб</i>	<i>19314,83</i>	<i>24065,24</i>

Рисунок 27 – Пример оформления «Технико –экономических показателей» в виде таблицы

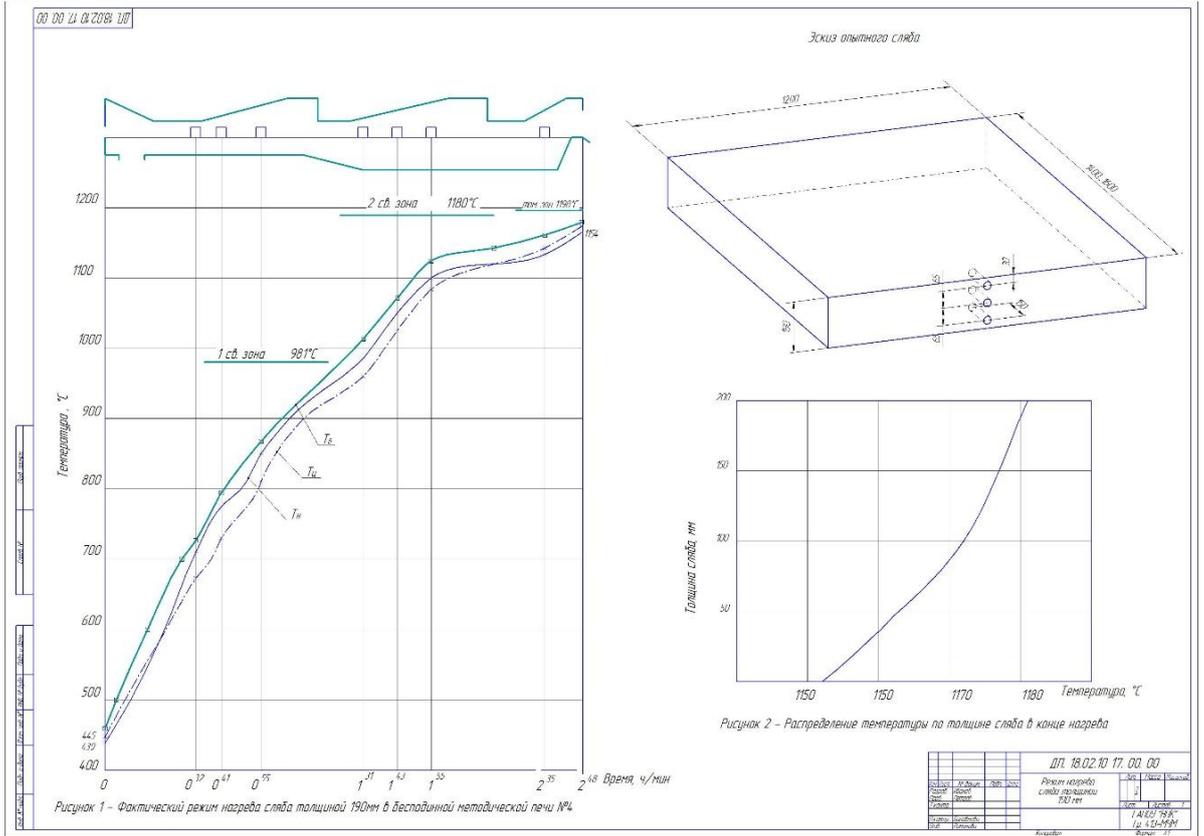


Рисунок 28 – Пример оформления графиков и диаграмм

2.7 Правила выполнения схем

При выполнении схем следует руководствоваться стандартами седьмой группы ЕСКД: ГОСТ 2.701 – 84 Схемы. Виды и типы, ГОСТ 2.702 – 75 Правила выполнения электрических схем.

Схема – графический конструкторский документ, на котором показаны в виде условных изображений или обозначений составные части изделия и связи между ними (ГОСТ 2.102-68).

При выполнении схемы используют следующие термины.

Элемент схемы – составная часть схемы, которая выполняет определенную функцию в изделии и не может быть разделена на части, имеющие самостоятельное функциональное назначение (форсунка, дроссель и т.п.).

Устройство – совокупность элементов, представляющих единую конструкцию. Устройство может не иметь в изделии определенного функционального назначения.

Функциональная группа – совокупность элементов, выполняющих в изделии определенную функцию и не объединенных в единую конструкцию.

Функциональная часть – элемент, функциональная группа и устройство, выполняющие определенную функцию.

Функциональная цепь – линия, канал, тракт определенного функционального назначения.

Линия взаимосвязи (или связи) – отрезок линии, указывающий на наличие связи между функциональными частями изделия.

Установка – условное наименование объекта в энергетических сооружениях, на которые выпускается схема.

Схемы в зависимости от видов элементов и связей, входящих в состав изделия (установки), подразделяют на следующие виды и обозначаются буквами:

- электрические (Э);
- гидравлические (Г);
- пневматические (П);
- газовые (кроме пневматических) (Х);
- кинематические (К);
- вакуумные (В);
- оптические (Л);
- энергетические (Р);
- деления (Е);
- комбинированные (С).

Схемы в зависимости от основного назначения подразделяют на следующие типы и обозначаются цифрами:

- структурные (1);
- функциональные (2);
- принципиальные (полные) (3);
- соединений (монтажные) (4);

- подключения (5);
- общие (6);
- расположения (7);
- объединенные (0).

Вид и тип схемы определяют ее наименование и код. Код состоит из буквы, обозначающей вид схемы, и цифры, обозначающей ее тип. Например, схема электрическая (Э) принципиальная (3) – Э3; схема гидравлическая (Г) соединений (4) – Г4; схема деления структурная – Е1; схема электрогидравлическая принципиальная – С3; схема электрогидропневмокинематическая принципиальная – С3; схема электрическая соединений и подключения – Э0; схема гидравлическая структурная, принципиальная и соединений – Г0.

Код схемы добавляется к обозначению чертежа в его конце.

Например, ДП.15.02.01. 10. 00. 00 Э3

Допускается разрабатывать схемы совмещенные, когда на схемах одного типа помещают сведения, характерные для схемы другого типа, например, на схеме соединений изделия (установки) показывают его внешние подключения.

При выполнении схем совмещенных должны быть соблюдены правила, установленные для схем соответствующих типов.

Схемы выполняют без соблюдения масштаба, действительное пространственное расположение составных частей изделия (установки) не учитывают или учитывают приближенно.

Расстояние (просвет) между двумя соседними линиями графического обозначения должно быть не менее 1,0 мм.

Расстояние между соседними параллельными линиями связи должно быть не менее 3,0 мм.

Расстояние между отдельными условными графическими обозначениями должно быть не менее 2,0 мм.

Назначение схем

Схема структурная – схема, определяющая основные функциональные части изделия, их назначение и взаимосвязи. Схемы структурные разрабатывают при проектировании изделий на стадиях, предшествующих разработке схем других типов, и пользуются ими для общего ознакомления с изделием.

Схема функциональная – схема, разъясняющая определенные процессы, протекающие в отдельных функциональных цепях изделия или в изделии в целом. Схематическими функциональными пользуются для изучения принципов работы изделий, а также при их наладке, контроле и ремонте.

Схема принципиальная – схема, определяющая полный состав элементов и связей между ними, как правило, дающая детальное представление о принципах работы изделия. Схематическими принципиальными пользуются для изучения принципов работы изделий, а также при их наладке, контроле и ремонте. Они служат

основанием для разработки других конструкторских документов, например, схем соединений и чертежей.

Правила выполнения структурных схем

Функциональные части на структурной схеме изображают в виде прямоугольника или условных графических обозначений.

На линиях взаимосвязей рекомендуется стрелками обозначать направление хода процессов, происходящих в изделии.

На схеме должны быть указаны наименования каждой функциональной части изделия, если для ее обозначения применен прямоугольник.

При изображении функциональных частей в виде прямоугольников наименования, типы и обозначения рекомендуется вписывать внутрь прямоугольников.

При большом количестве функциональных частей допускается взамен наименований, типов и обозначений проставлять порядковые номера справа от изображения или над ним, как правило, сверху вниз в направлении слева направо. В этом случае наименования, типы и обозначения указывают в таблице, помещаемой на поле схемы.

Правила выполнения функциональных схем

Функциональные части и связи между ними на схеме изображают в виде условных графических обозначений, установленных в стандартах ЕСКД. Отдельные функциональные части допускается изображать в виде прямоугольников.

На схеме должны быть указаны:

- для каждой функциональной группы – обозначение, присвоенное ей на принципиальной схеме, и (или) ее наименование; если функциональная группа изображена в виде условного графического обозначения, то ее наименование не указывают;

- для каждого устройства, изображенного в виде прямоугольника, – позиционное обозначение, присвоенное ему на принципиальной схеме, его наименование и тип;

- для каждого устройства, изображенного в виде условного графического обозначения, – позиционное обозначение, присвоенное ему на принципиальной схеме, его тип;

- для каждого элемента – позиционное обозначение, присвоенное ему на принципиальной схеме, и (или) его тип.

Наименования, типы и обозначения рекомендуется вписывать в прямоугольники.

Правила выполнения принципиальных схем

На принципиальной схеме изображают все элементы или устройства, необходимые для осуществления и контроля в изделии заданных процессов, все связи между ними, а также электрические элементы (соединители, зажимы и т.п.), которыми заканчиваются входные и выходные цепи.

Элементы и устройства, условные графические обозначения которых установлены в стандартах ЕСКД, изображают на схеме в виде этих условных графических обозначений.

Каждый элемент и (или) устройство, имеющее самостоятельную принципиальную схему и рассматриваемое как элемент, входящие в изделие и изображенные на схеме, должны иметь обозначение (позиционное обозначение) в соответствии с ГОСТ 2.721-74.

Устройствам, не имеющим самостоятельных принципиальных схем, и функциональным группам рекомендуется присваивать обозначения в соответствии с ГОСТ 2.710-81.

Элементу и устройству, изображенному на схеме, должно быть присвоено буквенно-цифровое позиционное обозначение по ГОСТ 2.710-81, по ГОСТ 2.704-76, которые записываются без разделительных знаков и пробелов. Каждое позиционное обозначение состоит из буквенного кода элемента (например, КМ, Н) и порядкового номера элемента, начиная с единицы (арабские цифры) и в пределах группы элементов с одним буквенным кодом, например, Н1, Н2, ..., Н15 и т.д.

Позиционные обозначения выполняются шрифтом №3,5 или №5 (высота букв и цифр в одном обозначении должна быть одинаковой) и наносят на схеме справа от условного графического изображения или над ним. Буквенно-цифровое обозначение записывается в одну строку без пробелов. Для установления единого порядка обозначений в соответствии с требованиями международных стандартов в позиционном обозначении элемента принимаются прописные буквы только латинского алфавита.

Порядковые номера присваиваются согласно последовательности расположения элементов на схеме в целом – сверху вниз в направлении слева на право.

Все сведения об элементах, входящих в состав изделия и изображенных на схеме, записывают в перечень элементов, который оформляют в виде таблицы, заполняемой сверху вниз по форме, приведенной на рисунке 35.

Перечень располагают над основной надписью чертежа на расстоянии не менее 12 мм от нее. Если на чертеже схемы не хватает места для перечня, то его выполняют на формате А4 с присвоением шифра, состоящего из буквы П (перечень) и кода схемы, к которой выпускается перечень. Например, ПЭЗ – перечень элементов к принципиальной электрической схеме.

Элементы записывают в перечень группами в алфавитном порядке буквенных позиционных обозначений. В пределах каждой группы элементы записывают по возрастанию порядковых номеров элементов.

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
20	110	10	8 min

Рисунок 35 – Форма и размеры перечня элементов на принципиальную схему
 В графах перечня указывают следующие данные:

- в графе «Поз. обозначение» - позиционное обозначение элемента. При этом в графу «Поз. обозначение» вписывают только обозначение с наименьшим и наибольшим порядковыми номерами, например, Н2 ... Н5, а в графе «Кол.» - общее количество этих элементов;

- в графе «Наименование» - наименование элемента схемы;
- в графе «Кол.» - количество одинаковых элементов;
- в графе «Примечание» - при необходимости технические данные элемента, не содержащиеся в его наименовании.

Перечень элементов в виде самостоятельного документа выпускают на листе формата А4, основную надпись для текстовых документов выполняют по ГОСТ 2.104-68.

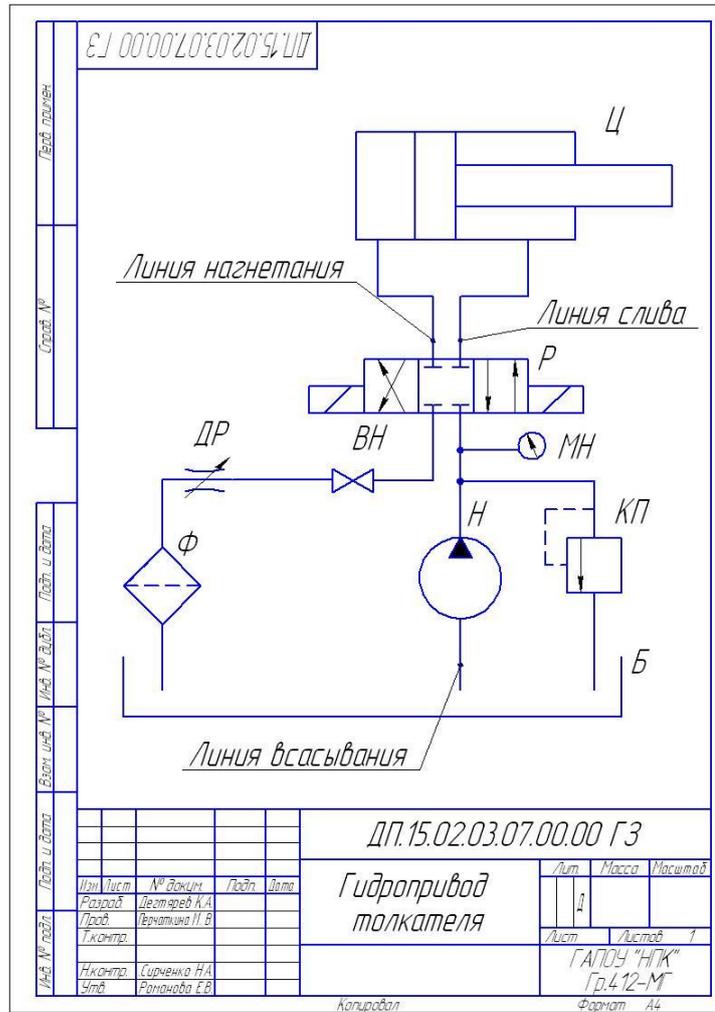


Рисунок 29 – Пример выполнения схемы гидравлической принципиальной

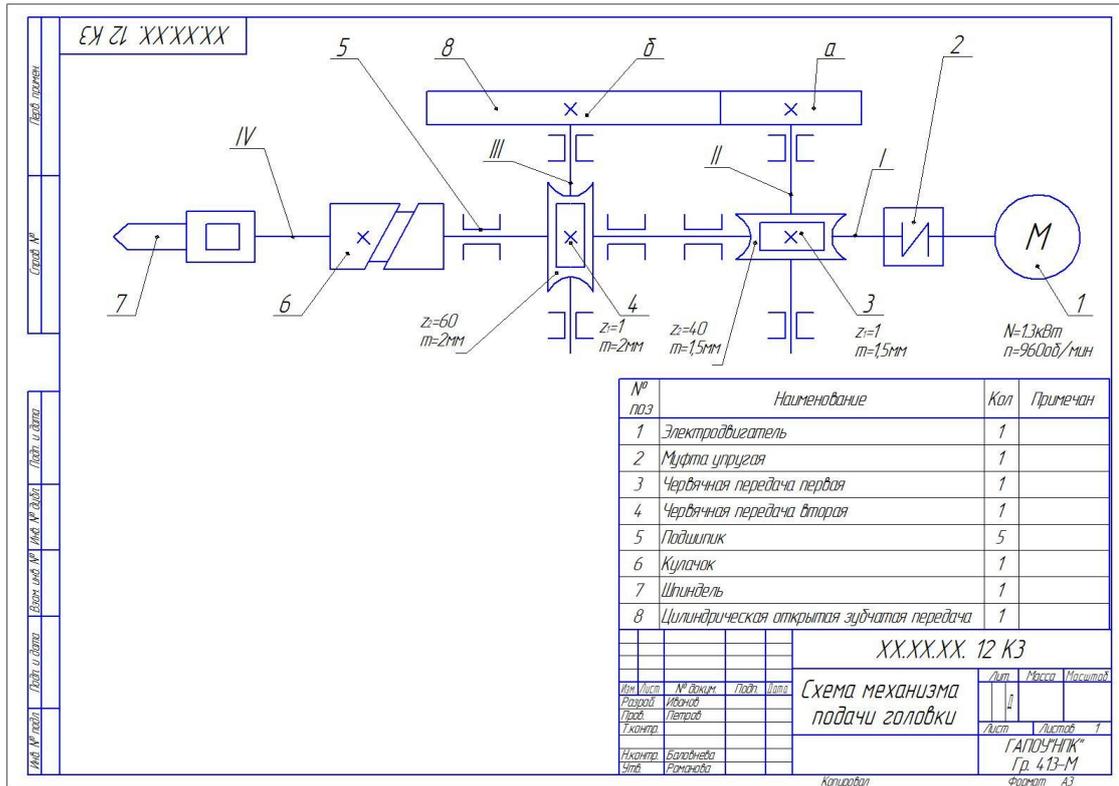


Рисунок 31 – Пример оформления схемы кинематической принципиальной

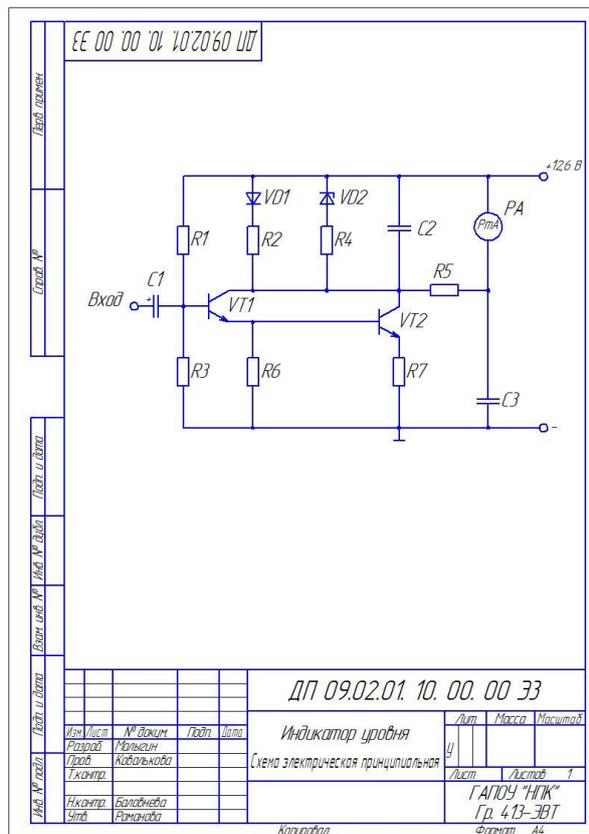


Рисунок 32 – Пример оформления схемы электрической принципиальной

Лист обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Конденсаторы</i>			
C1	K50-6 10,0	1	
C2	K50-6 20,0	1	
C3	K50-6 50,0	1	
<i>Резисторы</i>			
PA	Микроамперметр ИИТ-150 мкА	1	
R1	OMIT-0,125-0,15 кОм	1	
R2,R3	OMIT-0,125-5,1 кОм	2	
R4	OMIT-0,125-220	1	
R5	OMIT-0,125-39 кОм	1	
R6	OMIT-0,5-33 кОм	1	
R7	OMIT-0,125-1,2 кОм	1	
VD1	Диод Д106	1	
VD2	Стабилитрон КС133	1	
VT1,VT2	Транзистор КТ315Б	2	
ДП 09.02.01. 10. 00. 00 ПЭЗ			
Изм	Лист	№ докум	Подп
Разработ	Уровень	Код документа	
Проект			
Исполн	Баланс		
Удт	Ремонт		
Индикатор уровня			Лит
Перечень элементов			Лист
			Листов
			1
			1
ГАПОУ "НПК"			
Гр. 413-ЭВТ			
Копировал			Формат А4

Рисунок 33 – Пример оформления перечня элементов на схему электрическую принципиальную

Список литературы

1. ГОСТ 2.104-2006. Основные надписи.
2. ГОСТ 2.701-84. Схемы. Виды и типы. Общие требования к выполнению.
3. ГОСТ 2.747-68. Обозначения условные графические в схемах.
4. ГОСТ 2.704-68. Правила выполнения гидравлических и пневматических схем.
5. ГОСТ 2.780-68. Обозначения условно графические.
6. ГОСТ 2.782-68. Обозначения условно графические. Машины гидравлические и пневматические.
7. ГОСТ 2.784-70. Обозначения условные графические. Элементы трубопроводов.
8. ГОСТ 2.301-68. Форматы
9. ГОСТ 2.704-76. ЕСКД. Правила выполнения гидравлических и пневматических схем.
10. Чекмарев А.А. Осипов В.К. Справочник по машиностроительному черчению. М.: Высшая школа, 1994. 671 с.; ил.
11. ГОСТ 2.701-68 – Схемы. Виды и типы. Общие требования к выполнению.
12. Машиностроительное черчение и автоматизация выполнения чертежей: Учеб. для вузов/В. С. Левицкий. – 8-е изд., перераб. И доп. – М.: Высш. шк., 2007. – 435 с.: ил.
13. Построение и чтение машиностроительных чертежей: Учебник для профессиональных учебных заведений. – 9-е изд., перераб. – М.: Высшая школа; Издательский центр «Академия», 1997.-367 с.: ил.
14. Теплоэнергетика и теплотехника: Общие вопросы: Справочник / Под общ. ред. чл.-корр. РАН А. В. Клименко и проф. В. М. Зорина. – 3-е изд., перераб. – М.:Изд-во МЭИ, 1999 – 528 с.: ил. – (Теплоэнергетика и теплотехника; Кн.1).
15. ГОСТ 2.102-68 Единая система конструкторской документации. Виды и комплектность конструкторских документов
16. ГОСТ 2.104-2006 Единая система конструкторской документации. Основные Надписи.
17. ГОСТ 2.105-95 Единая система конструкторской документации. Общие требования к текстовым документам
18. ГОСТ 2.106-96 Единая система конструкторской документации. Спецификация
19. ГОСТ 2.119-73 Единая система конструкторской документации. Эскизный проект
20. ГОСТ 2.120-73 Единая система конструкторской документации. Технический проект
21. ГОСТ 2.301-68 Единая система конструкторской документации. Форматы
22. ГОСТ 2.303-68 Единая система конструкторской документации. Линии
23. ГОСТ 2.701-84 Единая система конструкторской документации. Виды и типы
24. схем и требования к их выполнению

25. ГОСТ 2.703-68 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения кинематических схем
26. ГОСТ 2.704-76 Единая система конструкторской документации. Правила выполнения гидравлических и пневматических схем
27. ГОСТ 2.710-81 Единая система конструкторской документации. Обозначения буквенно-цифровые в электрических схемах
28. ГОСТ 2.721-74 Единая система конструкторской документации. Обозначения условные графические в схемах. Обозначения общего применения
29. ГОСТ 2.730-73 Единая система конструкторской документации. Обозначения условные графические в схемах. Приборы полупроводниковые
30. ГОСТ 2.780-96 Единая система конструкторской документации. Обозначения условные графические. Элементы гидравлических и пневматических сетей
31. ГОСТ 2.781-96 Единая система конструкторской документации. Обозначения условные графические. Аппаратура распределительная и регулирующая гидравлическая и пневматическая
32. ГОСТ 2.782-96 Единая система конструкторской документации. Обозначения условные графические. Насосы и двигатели гидравлические и пневматические.

Приложение А
(справочное)

Пример оформления титульного листа

Министерство образования Оренбургской области Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Новотроицкий политехнический колледж» Оренбургской области	
ДОПУЩЕНО к защите Зам. директора по УР _____/Е.В. Романова/ « ____ » _____ 20_	ЗАЩИЩЕНО Председатель ГЭК _____/И.О.Ф./ « ____ » _____ 20_
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ТОПЛИВНОЙ СИСТЕМЫ. ОРГАНИЗАЦИЯ ДВИЖЕНИЯ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА письменная экзаменационная работа ПЭР.23.01.09.06.00.00 профессия 23.01.09 Машинист локомотива	
СОГЛАСОВАНО Зам. директора по УПР _____/О.В. Подьяблонская/ « ____ » _____ 20_ Председатель ПЦК _____/Л.Р. Маняпова/ « ____ » _____ 20_	Руководитель работы _____/О.В. Яценюк/ « ____ » _____ 20_ Нормоконтролер _____/С.Г. Дегтярева/ « ____ » _____ 20_ Разработал обучающийся группы 10-МП _____/И.С. Кузьмицев/ « ____ » _____ 20_

Приложение Б
(справочное)

Пример оформления листа «Задание»

Для листа задания на письменную экзаменационную работу используется способ двусторонняя распечатки.

<p>Министерство образования Оренбургской области Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Новотроицкий политехнический колледж» Оренбургской области</p>		
<p>УТВЕРЖДЕНО Зам. директора по УПР /_____/О.В. Подьяблонская/ «____»_____20__</p>		
<p>Задание на письменную экзаменационную работу</p>		
<p>Обучающегося <u>четвертого</u> курса группы <u>10-МП</u> <u>Ф.И.О. Кузьмищева И.С.</u> Профессия <u>23.01.09 Машинист локомотива</u> Тема работы: <u>Техническое обслуживание и ремонт топливной системы.</u> <u>Организация движения подвижного состава</u></p>		
+		
Содержание	Кол. стр.	Сроки выполнения
1	2	3
Пояснительная записка:		
Введение	1-2	
1 Топливная система	7-8	
1.1 Назначение и устройство топливной системы		
1.2 Предпусковые неисправности		
1.3 Уход за топливной системой		
2 Обеспечение безопасного движения подвижного состава	3-5	
2.1 Правила применения семафора		
3 Охрана труда и техника безопасности	4-5	
3.1 Требования охраны труда при ремонте топливной системы		
Заключение	1	
Литература	1	
Графическая часть		
Лист 1 Сборочный чертёж топливной системы	А1	
<p>Рекомендуемая литература:</p> <ol style="list-style-type: none"> Правила МПС России от 26.05.2000 № ЦРБ-756 «Правила технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации». Алябьев С.А. и др. Устройство и ремонт тепловоза. Учебник для технических школ ж.д. транспорта - М., Транспорт, 2001. 		

3. Дубровский З.М. и др. Тепловоз. Управление и обслуживание. - М., Транспорт, 1979.
4. Красковская С.Н. и др. Текущий ремонт и техническое обслуживание тепловоза. - М., Транспорт, 1989.
5. Афонин Г.С., Баршенков В.Н., Кондратьев Н.В. Устройство и эксплуатация тормозного оборудования подвижного состава. Учебник для начального профессионального образования. М.: Издательский центр «Академия», 2005.
6. Кикнадзе О.А. Тепловозы. М.: Транспорт, 1975.
7. Охрана труда на железнодорожном транспорте и в транспортном строительстве. Учебник для учащихся техникумов ж.д. транспорта. - М., Транспорт, 1983.

Руководитель работы
 _____/О.В. Яценюк/

Дата выдачи задания:
 « _____ » _____ 20 ____ г

Срок окончания работы:
 « _____ » _____ 20 ____ г

Зав. отделением _____/О.А. Лосева/
 « _____ » _____ 20 ____ г

Рассмотрено на заседании комиссии и
 мастеров преподавателей отделения
 ППКРС:

« _____ » _____ 20 ____ г

Председатель ППК
 _____/Л.Р. Маняпова/

Приложение Е (справочное)

Пример оформления листа «Литература»

	<p style="text-align: right;">Литература</p> <p>1 Ануриев В.И. Справочник конструктора – машиностроителя. – М.: Машиностроение, 1995. – 784 с.</p> <p>2 Байзальман Р.Д. и др. Подшипник качения. – М.: Машиностроение, 1985. – 520 с.</p> <p>3 Демченко А.Т. Ремонт механического оборудования мелкосортных проволочных станков. - М.: Металлургия, 1990. – 427 с.</p> <p>4 Ефанов П.Д., Берг И.Д. Техника безопасности и производственная санитария в чёрной металлургии. - М.: Машиностроение, 2000. – 212 с.</p> <p>5 Ильинский Б.Д. Охрана труда на предприятиях чёрной металлургии. - М.: Металлургия, 1999. – 345 с.</p> <p>6 Ицкович Б.Д. Сопротивление материалов. - М.: Высшая школа, 1968. – 456 с.</p> <p>7 Чайкин В.С., Глинков Г.М. Снижение энергоёмкости сталеплавильного производства. // Сталь - 2000. - №12. - С. 11.</p> <p>8 Детали машин Атлас конструкций/ Под ред. Д.Н. Решетова – В 2-х т. – М.: Машиностроение, т. 1, 1972. – 664с., т.2, 1973. – 520с.</p> <p>9 Баловнева Г.Н. Методические указания. Общие требования к оформлению пояснительной записки дипломного и курсового проектов. – Новотроицк: НПК, 2013. – 46с.</p>										
	ПЭР.23.01.09.06 00. 00.										
	Лист 9										
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">Изм.</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">Лист</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">№ докум.</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">Подпись</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">Дата</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата							

