

Министерство образования Оренбургской области

ГАПОУ «Соль-Илецкий индустриально-технологический техникум»

РАССМОТРЕНО НА
ЗАСЕДАНИИ НМС
ПРОТОКОЛ № 1 ОТ «31» 08 2023 Г
Куанова А.А. КУАНОВА А.А.

УТВЕРЖДАЮ
ДИРЕКТОР ГАПОУ «С-И ИТТ»
Л.З. Малыгина / Малыгина /
«09» 08 2023 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Государственного автономного профессионального образовательного учреждения

«Соль-Илецкий индустриально-технологический техникум»

Профессиональной подготовки по профессии

19756 «Электрогазосварщик»

Квалификация: «Электрогазосварщик» 3-4 разряда

Форма обучения: очно – заочная

Срок обучения: 3 мес. (302 часа)

2023 г.

Пояснительная записка

Учебный план составлен совместно с работодателями с учетом направленности на удовлетворение потребностей регионального рынка труда и работодателей.

В рабочих учебных программах всех дисциплин и профессиональных модулей конкретизированы конечные результаты обучения в виде трудовых функций, умений и знаний, четко сформулированы требования к результатам их освоения,

УП обеспечивает:

- возможность использования в образовательном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютерных симуляций, деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий).

Продолжительность учебной недели составляет 6 учебных дней.

Занятия организуются парами по 90 мин. с перерывом 10-15 мин.

Промежуточная аттестация проводится по изученным дидактическим единицам, группе дидактических единиц дисциплин и МДК, в форме опросов, контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.), за счет времени учебной нагрузки. По выполненным лабораторным и практическим работам в форме наблюдения и оценки результатов выполнения работ, оценки отчетов по ним.

Оценочные материалы, текущего контроля, разрабатываются преподавателями и мастерами производственного обучения, заблаговременно по каждой дисциплине, МДК (если темы МДК преподают разные преподаватели, то по каждой теме МДК), по каждому виду работ на практике, согласуются и одобряются ПЦК, утверждаются заместителем директора по УПР и доводятся до сведения слушателей в начале обучения.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения.

Производственная практика предполагает в основном участие в выполнении видов работ и направлена на формирование у слушателей трудовых функций.

Производственную практику планируется проводить в организациях по профилю профессии на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и этими организациями.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме **Квалификационного экзамена**, который включает в себя практическую квалификационную работу, предусматривающую сложность работ по профессии: Электросварщик 3-4 разряда, Газосварщик 3-4 разряда и проверку теоретических знаний.

При успешном прохождении итоговой аттестации слушателю присваивается квалификация и выдается свидетельство.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

для подготовки квалифицированных рабочих
(служащих) на базе среднего (полного) общего
образования по профессиональной подготовке
19756 «Электрогазосварщик» по перечню
профессиональной подготовки Электрогазосварщик
2-4 разряда

Обще профессиональные дисциплины, профессиональные модули, практика	Количество во часов	С
	2	
ОП Профессиональная подготовка		
ОП Общепрофессиональный цикл		
ОП.1 Основы электротехники.	6	
ОГГ.2 Основы материаловедения.	18	
ОП .3 Безопасность жизнедеятельности.	6	
ОП.4 Основы экономики	14	
Профессиональный цикл		
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы		
МДК. 1.1 Подготовка металла к сварке.	12	
МДК 1.2 Технологические приемы сборки изделий под сварку.	14	
УП 01. Подготовка металла к сварке. Сборка изделий под сварку.	36	
ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей.		
МДК 2.1.Оборудование, техника и технология электросварки.	12	
МДК 2.2. Технология газовой сварки.	12	
МДК 2.3. Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах.	6	
МДК 2,4. Технология электродуговой сварки и резки металла.	34	
МДК 2.5. Технология производства сварных конструкций.	6	
УП 2.1. Электросварка. Газовая сварка. Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах. Электродуговая сварка и резка металла. Производство сварных конструкций.	72	
ПМ.03.Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.		
МДК 3.1. Дефекты и способы испытания сварных швов.	12	
УП 3.1. Испытания сварных швов и выявление дефектов.	36	
Квалификационный экзамен	6	
Всего:	302	

СОДЕРЖАНИЕ

1. Программа дисциплины ОП.1 «Электротехника»
2. Программа дисциплины ОП.2 «Материаловедение»
3. Программа дисциплины ОП.3 «Безопасность жизнедеятельности»
4. Программа дисциплины ОП.4 «Основы экономика»
5. Программа профессионального модуля ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы
6. Программа профессионального модуля ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях
7. Программа профессионального модуля ПМ.03 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений
8. Программа учебной практики

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОСНОВЫ ЭЛЕКТРОТЕХНИКИ

ДИСЦИПЛИНЫ ОСНОВЫ ЭЛЕКТРОТЕХНИКИ

2. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	6
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	4
Самостоятельная работа обучающегося.	2
Итоговый контроль в форме дифференцированного зачёта	

2.2. Примерный тематический план и содержание учебной дисциплины Основы электротехники

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа учащихся.	Объем часов	Уровень освоения
I	2	3	4
ОП.01		6	
Тема 1 Источник и питания для дуговой сварки	Содержание учебного материала	4	
	Характеристика источников питания и требования к ним. Сварочные трансформаторы, выпрямители и преобразователи. Источники питания с частотными преобразователями (инверторные). Зачет.	2	1
		2	2
	Самостоятельная работа : реферат «Устройство и принцип	2	2

ДИСЦИПЛИНЫ ОСНОВЫ МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЯ

СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	18
Обязательная аудиторная учебная нагрузка	12
Самостоятельная работа обучающегося	6
Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачета	

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Тема 1. Металловедение	Содержание учебного материала:		
	1. Введение Технологические характеристики применяемых металлов и сплавов: прочность, упругость, ковкость, свариваемость, пластичность, электропроводность, теплопроводность, вязкость. Связь между структурой и свойствами металлов и сплавов.	2	1-2
	2. Технология производства металлов и сплавов. Производство чугуна и стали. Углеродистые и легированные стали.	2	
	3. Производство сплавов цветных металлов: алюминия, меди, никеля, титана, цинка, свинца, олова. Припой. Твердые сплавы. Маркировка сплавов. Основные материалы, применяемые при сварке, наплавке и резке металлов.	2	1
	4. Методы получения и обработки изделий из металлов и сплавов: литьё, обработка давлением и резанием, термообработка, термомеханическая и химико-термическая	2	

	обработка, сварка, пайка. Отжиг. Нормализация. Закалка стали.		
	5. Понятие о свариваемости металлов. Технологическая свариваемость конструкционных материалов.		2
	6. Основные типы деформаций. Пластическая деформация. Изменение структуры и свойств металла при пластическом деформировании. Влияние нагрева на структуру и свойства деформированного металла. Окисление, коррозия, виды износов. Способы предупреждения деформаций.		2
Самостоятельная работа обучающихся (тематика сообщений): применение основных свойств металлов и сплавов в машиностроении. почему сплавы получили большее распространение, чем чистые металлы? изменения свойств металлов и сплавов при термической обработке. сущность обработки металлов сваркой, процессы происходящие при сварке и резке металлов, марки и свойства присадочного материала применяемого при сварке и резке металлов.		6	
Всего:		18	

2. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

БЕЗОПАСНОСТЬ ЖИЗНЕДЕЯТЕЛЬНОСТИ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	6
Обязательная аудиторная учебная нагрузка	4
Самостоятельная работа обучающегося	2
Итоговая аттестация в форме дифференцированного зачёта	

2.2. Примерный тематический план и содержание учебной дисциплины Безопасность жизнедеятельности

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, практические занятия, самостоятельная работа обучающихся.	Объем часов	Уровень освоения

1	2	3	4
Раздел 1. Обеспечение безопасности жизнедеятельности.			
Тема 1. Основы безопасности жизнедеятельности электрогазосварщик а	Содержание учебного материала		
	Введение. Определения основных понятий дисциплины БЖД (опасность, индивидуальный риск, безопасность, потенциальная опасность, опасные факторы, и др.). Негативные факторы среды обитания человека. Влияние человеческой деятельности на состояние производственной, природной и городской среды. Опасности бытовой среды.	2	1
	Основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности, принципы снижения вероятности их реализации.	2	2
	Сообщение по теме «Связь чрезвычайных ситуаций со средой обитания человека. Порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим.»	2	2
Всего:		6	